

令和3年度 2学年インターンシップ ポスター発表

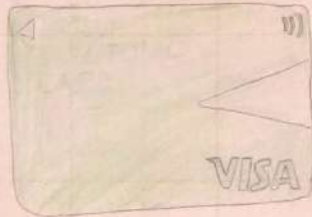
企業名一覧

1	株式会社文アクセスムーン龍ヶ崎店	20	株式会社マコトホーム
2	社会福祉法人 山ゆり会 まつやま中央保育園	21	日清化成株式会社
3	宇田川株式会社 竜ヶ崎北竜台店	22	常南物流サービス株式会社 取手支店
4	自衛隊茨城地方協力本部	23	日本瓦斯運輸整備株式会社
5	株式会社 泰成工業所 竜ヶ崎工場	24	株式会社 石川商事
6	福智建設工業株式会社	25	大成ブリキ印刷株式会社
7	関東運輸株式会社	26	明和工業株式会社 関東工場
8	茨城いすゞ自動車 株式会社	27	阿見ゴルフクラブ
9	ダイライト 株式会社	28	関東福山通運株式会社竜ヶ崎営業所
10	東洋エアゾール工業株式会社筑波工場	29	株式会社日本紙工機械グループ
11	中本パックス株式会社 竜ヶ崎工場	30	つくばセントラル病院グループ
12	米山鉄工株式会社 竜ヶ崎工場	31	株式会社 ヤマダフーズ
13	竜ヶ崎フードワークス株式会社	32	株式会社DNPデータテクノ
14	川上商事株式会社	33	栗原工業 株式会社
15	北三 株式会社 茨城工場	34	国際ロジテック株式会社 いばらきコープ つくばみらいセンター
16	ザ・ゴルフクラブ竜ヶ崎	35	大日本パックス株式会社
17	大昭建設 株式会社	36	城東テクノ株式会社
18	株式会社トラストシップ	37	アートコーポレーション株式会社 柏支店
19	株式会社中村鐵工所		



DNPデータテック

会社概要 本社 埼玉県蕨市
設立 金帛町4-5-1
平成10年7月1日設立



わいもたれ
んといてやん!

仕事の内容・製品
カード製造・企業の言果題分析
など

これからの学校生活で心がけ
たいこと

勉強を頑張っても
仲間や友達を大切にでき
る学校生活を送ること。

インタビューを通して考えた
「働く」ということ

「働く」ということは給料が手
に入るからという考えは
自分や周りの人たちが
働いてくれるからという
こと。

インタビューで最も心に残っ
ていること

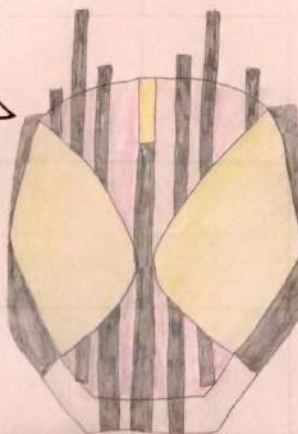
仕事は楽しいことばかりでは
ない。大変なことも多いが
乗り越えて楽しい人生を送
ることができるということ。

インタビューを通して考えた「職
業を選択する」ということ

自分がやりたい職業
を選択すること。

俺みたいな
ことじゃないら
しい!

まっカード
関連なだけ
だな!



仮面ライダーデカ

僕みたいな
のこだよ!

あとはTカード
やPontaでだよ!



スライ
ド

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	作業準備	出勤、朝会
9:00	※休業(製造など)	
10:00	※休業(製造など)	
11:00	※休業(製造など)	
12:00	※休業(製造など)	
13:00		昼休憩
14:00	※休業(製造など)	
15:00	※休業(製造など)	
16:00	※休業(製造など)	ミーティング(必要に応じて)
17:00	※休業(製造など)	業務終了

この職業に必要な資格・検定・知識・技
能、適している性格

一般常識にアンテナを高めて
情報を得ること。

高校生にアドバイス (高校生のうちに
やっておいた方が良いこと)

自分のやりたいことは何なのかを
考えること。

この職業を選んだ理由 (時期、影響を受
けた人、きっかけ)

色々な会社で転職を繰り返
すのことが極めたいと思った。

アート引越センター(株)柏支店

the0123

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	出勤ラジカセ 会社説明	1よくできた点 担当の方の指示に従い 仕事をこなせた。
10:00	仕事説明	
11:00		
12:00	昼食替え	2難しかった点 ・ダンボール加工
13:00	資材説明	・ダンボールリレー
14:00	体験	
15:00	退勤	3その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) ・営業マナー ・ダンボール加工
16:00		
17:00		

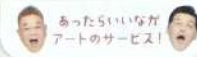
会社概要<従業員数> **3833人**

2021年新入社員 ... 260名 (女性110名)

売上 ... **1235億** 取扱い件数 ... 約**47万件**

2022年1月:アート引越センター(株)に改名

仕事の内容・製品



・ダンボール加工、パッキングリレー
・食器の収納



いふたつよろしくサービスの対応体験

Q、A

Q1なぜこの職場を選んだか

A高1からアートでバイト→就職

Q2 気をつけていること

A・引越事故、コミュニケーション

Q3 得たこと

A・チームワーク力、仲間、団結力



まとめ・感想

2日間、1つ1つがとても貴重な体験となりました。引越業務の大変さに加え、楽しさややりがいも学びました。

「重さ87kgの冷蔵庫を持ち上げた時、腕がちぎれそうになりました。みんな冷蔵庫を持ち、階段を登ったりする引越業はすごいと思いました。」

お客様に対する気遣い、丁寧な対応、従業員のこともよく考えられている良い企業だと思いました。仕事の大変さを身を持って知りました。



株式会社文アセスムーン龍ヶ崎店



会社概要

所在地: 茨城県龍ヶ崎市松ヶ丘2-1-3

設立: 1982年(昭和57年)

従業員数: 単体12人

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	出勤 清掃・朝礼 開店	1 よくできた点 積極的に行動できた。
10:00	ワゴンの整理・整頓	
11:00	カラー削作り、洗い物 カルテ整理	
12:00	お客様ののご案内 床はき	2 難しかった点 接客、パーマ
13:00	パーマの練習	
14:00	ドライヤー ワゴンの整理・整頓	
15:00	カラー削作り、洗い物	
16:00	お客様ののご案内 床はき	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) お客様に親身になって楽しそうに話していた。 コミュニケーション能力の大切さ
17:00	退勤	

仕事の内容・製品

ヘア、メイク、着付け(女性)、エステ、パーマ、カルテ整理、カラー削作り、清掃、消毒、ワゴンの整理整頓、洗い物



この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

人のためになる仕事を
したい
カッコいい

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

雑誌、インスタでいろんな髪型を
みておく。かわいいスタイルなど

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

美容師免許(専門2年・通信3年)

聞き上手

まとめ・感想

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

お客様にありがとうと言われること。
一人一人の髪型のスタイルの考え
が違ふところが大変。

仕事をする上で心がけていること

悩みを解決したくてくる人
がいるからそれを解消したい
きれいにしたい

私は、美容師になりたいとこの企業の企業を
選んだ。最初は何も分からなくて、
不安でしたが、スタッフの方々が気軽に
優しく教えてくださりとてもやりやすくて色
々な体験させていただきました。
お客様もスタッフのみなさんとても
笑顔で私もこのように沢山の人の笑
顔をしたいと思います。



職場の人達の雰囲気はとても
明るく接しやすい人がたくさん
いました。またお客さんと接する
時も明るく接していて、お客さん
に合わせて話題を変えたりし
ていてすごいなと思いました。

職場の方が、ヘアアレンジなど
をしてくれて、気分良く仕事ができ
ました。パーマの練習も教えてく
ださり、最初は全然できなかったけど
コツを教えてくれてできるようになり
ました。この3日間で体験したことを
いかしてこれから頑張っていきたいです。

ザ・ゴルフクラブ竜ヶ崎

会社概要

企業名 ザ・ゴルフクラブ竜ヶ崎
所在地 龍ヶ崎市泉町字原口1592-77
電話 0297-64-0110
従業員 100人以上

体験スケジュール

8:00	出勤	◇反省
9:00	1日の流れ確認	1 よくできた点 ・作業をこなす度に スムーズに動けるようになった ・自分から進んで仕事できた
10:00	レストランにて 「パッシング作業」	・2人で分担して効率良く 仕事できた
11:00		
12:00	昼休憩	2 難しかった点 ・タイミング
13:00		・クラブカバ-
14:00	マスター室前での お出迎え、クラブ清掃	・食器を下げる時 音がなるようにした点
15:00	玄関での クラブ引き渡し	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感 じたこと等) ・笑顔も忘れない ・お客様を不快にさせないように 配慮されていた
16:00	次回の打合せ	
17:00	退勤	

仕事の内容・製品 [マスター室]

[レストラン]

・パッシング作業
・グラス拭き



・玄関にてお出迎え
・マスター室でのお出迎え
・クラブ清掃
・玄関でのクラブ引き渡し



まとめ・感想

3日間、特別な経験ができて
とても楽しかったです。
仕事はもちろんです 最終日には
実際にコースを回って
充実することが
できました。(^^)

ゴルフ場で働いている人はお客様と
一緒にカートに乗っているキャディさんの
他にも、お客様の見えないところで、
快くゴルフができるようにされている
ことが分かった。
今回はお客様としてゴルフ場に行っ
ただけでは感じられないことを体験
することができました。

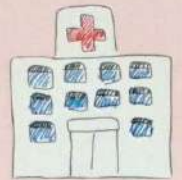
まとめ・感想

3日間のインターンシップを終えて
色々なことを学ぶことができました。
ゴルフコースは18ホール
あり、とても広かったです。また、
カートに乗ってコースをまわる
のは楽しかったです。

それぞれの場所に担当の
代表の人がいて種類が違って
いけよりもあってびっくりした。
レストランの人の顔面偏
差値が怖すぎてかわいかった。
なのにとても楽しかったです。
とてもかっこよかったです。



つくばセントラル病院



会社概要

住所 〒300-1211 茨城県牛久市柏田町1589-3

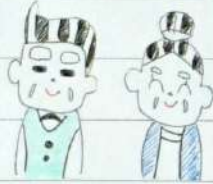
設立年月日 昭和63年 12月1日

従業員数 1131人



1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	
9:00	体温チェック・血圧測定
10:00	入浴・各種体操
11:00	嚥下体操
12:00	昼食
13:00	手作業・各種体操
14:00	レクリエーション
15:00	おやつ
16:00	送迎
17:00	



仕事の内容・製品

介護の主な仕事

利用者さんの生活と支える・お手伝いする



⇒着替え・入浴等
身なりの支援



⇒食事の支援



⇒生活するための支援
(排泄・離床支援)



この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

職員の声かけ

仕事をする上で心がけていること

利用者様のお話しを聞く。
目配り・気配り、心配り

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

・高校生のうちに取得できる資格を取る。
・どのような仕事なのか調べること。

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

仕事をしながらスキルアップを目指す。

これからの学校生活で心がけたいこと

企業が求める人材を目指す。

インタビューを通して考えた「働く」ということ

お金を稼ぐだけでなく、やりがいや目標を達成する意味がある。

インタビューで最も心に残っていること

『目標値』を持って仕事すること。



まとめ

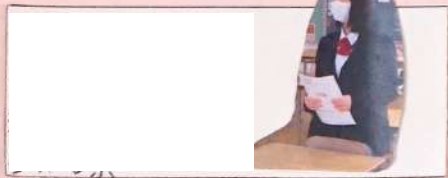


仕事をする上で、コミュニケーションやあいさつ、笑顔、思いやりの大切さを知りました。また、社会を学べる良い機会になりました。

取得した方がよい資格や介護の仕事をする上で、楽しい事や辛い事などこれから職場を決めるために知りたい事をたくさん知る事ができたので、これからのために良い経験になったなと思いました。

『働く』ということの意味を学ぶことができた。お金のためだけでなく人としての成長、社会のルールを知るなど様々なことを学ぶ良い機会になりました。

つくばセントラル病院グループ



会社概要

- ・セントラル ゆうあい 全職種職員数約100名 1993年3月1日に設立
- ・牛久さくら園 全職種職員数約100名 2000年3月6日に設立
- ・牛久コスモ園 全職種職員数約50人 2007年10月1日に設立

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00
9:00
10:00 体調チェック 入浴 各種体操
11:00 個人リハビリ
12:00 昼食 午後体操
13:00
14:00 レクリエーション
15:00 おやつ 脳トレ
16:00 1便送迎
17:00 2便送迎



オミクロンのせいでオンラインになってしまって車いす体験ができませんでした。
知らない単語があっていろいろ調べました。高校卒業後専門学校に行ってもっと学んでみたいと思いました。

せっかくのインターシップはコロナの影響でオンラインになって、車いす体験ができなかったけど、その分いろいろな質問をできて介護に關しての知識が増え、前より興味が湧いたので良い経験になったと思います。

コロナの影響でオンラインでした。私は初任者研修の資格を持っているので今回色々な事を教わり知ることが多かったことが結構ありました。本当なら車椅子体験があったのにコロナの関係でなくなっちゃったので、できませんでした。凄くやりたかったです。

仕事の内容・製品

利用者さんの生活を支える・お手伝いをする。

衣 ⇒ 着替えや入浴等身りの支援

食 ⇒ 食事の支援

住 ⇒ 生活するための支援(排泄・離床臥床)



この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

介護職員初任者研修

- ・人が好きな人
- ・目標値を持っている人



高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

できれば初任者研修の資格を取る。介護の仕事に興味を持つ。

これからの学校生活で心がけたいこと

友達や先生の話をもきちんと聞いて、気配り、目配り、心配りを意識する。

この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

高齢者に興味を持った。

インタビューを通して考えた

「働く」ということ

お給料だけじゃなく、自分が続けられるのかが働く上で一番大切なことだと思った。

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

将来を決めるためには、自分に適しているかをしっかり考える。

インタビューで最も心に残っていること

認知症の方の対応は毎日状態が変動するから大変だけど、その分の達成感があると言っていたこと。



つくばセントラル病院グループ

1日のスケジュール

9:30~ 体調チェック
血圧測定

10:00~ 入浴
各種体操
個別リハビリ

11:45~ ^{エンゲ}嚥下体操

12:00~ 昼食

13:30~ 手作業
各種体操

14:00~ レクリエーション

15:00~ おやつ
脳トレ

会社概要 ~ 社会医療法人 若竹会 ~

・開設... 昭和63年12月1日

・従業員... 1539名 ・ベッド数... 313床

第二次救急医療の中規模病院

仕事の内容・製品

衣 → 着替えや入浴等の身なりの支援

食 → 食事の支援(セッティング・見守り・ケア)

住 → 生活するための支援(離床・臥床)

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

資格... 介護福祉士

笑顔・人が好き・思いやり
挨拶・人の話が聞ける

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

資格を取っておく
(介護に必要な勉強をする)

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

(良) 笑顔で『ありがとう』

(大) 体を使うことが多い

インタビューで最も心に残っていること

出会いで人生が
変わる。

インタビューを通して考えた
「働く」ということ

キャリアアップを目指し、やりがいや
達成感を得る。

インタビューを通して考えた「職業
を選択する」ということ

将来どんな生活
をしたいか考える。

これからの学校生活で心がけ
たいこと

遅刻、欠席がな
いこと。

仕事・生活をする上で
人との距離が近く、コ
ミュニケーションを多くとて
いる。1人1人を大切に
にしている事が分かった。

今回は、体験すること
が出来なかったが、この
職業において大切だと
感じたのは、気配り、目
配り、心配りだった。

□□との関係で
オンライン上でのやり
とりでしたが、話を
聞きながらメモを取り将
来のことを改めて考えら
れた有意義な時間でした。

ダイト 株式会社

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00		1 よくできた点 仕上げ実習
10:00	仕上げ実習	
11:00	休憩	
12:00	仕上げ実習	2 難しかった点 バリ取り
13:00	昼食	
14:00	石膏材を使用し、 ポリエチレンの溶接作業	商品の手入れ
15:00	実習(引張試験)	
16:00	実習終了 質疑応答	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感 じたこと等)
17:00		工場でのヘルメット着用

まとめ・感想

今回のインターンシップを終えて
僕はとてもいい経験ができて
いたと思います。
いきたくないとか、進路が決まて
いる人もいると思いますが
どこに行くか迷ったときに
ダイトへ行ってみてください
皆さんが正しい方ばかりです。

インターンシップではとても良い経験を
させて頂きました。
今回行かせて頂いたダイト株式会社
は優しい方が多く、会社の雰囲気
がとても良かったです。
ぜひ皆さんもダイトに行ってみては
どうでしょうか。

会社概要

資本金

9999万6000円

従業員数:155名

設立

昭和38年10月1日

年商

39億7千万円

仕事の内容・製品

自社のタンクの製造・販売

タンクの成形・塗装・溶接



2022/01/2

大型中空成形

Blow Molding

弊社は中空成形の中でも大型に分類される成形機を導入し、高密度・高分子ポリエチレン樹脂の特性を活かした、軽くて丈夫な農業用ローリータンク、その他の産業資材を製造販売しています。



低発泡射出成形

Structural Foam Injection

1970年米国UCC社より技術導入したこの成形技術は、経済的で剛性のある大型製品の射出成形が出来る特色があり、大型の各種容器、パネル等の製品は各種業種で高い評価を得ています。



回転成形

Rotational Molding

弊社は1962年米国より技術導入したハイスラー回転成形法により、ダイトタンク、ケミドラムの製造販売を開始し、日本に初めて回転成形をスタートさせました。

以来、その拡充に努める一方、自社設計の成形機を開発し、回転成形品としては我が国での最大容量50,000ℓタンクを始めとして、コンテナ、各種容器、産業機器部材、レジャー用品等、他の成形法では真似できない大型製品を広範な分野に送り出しています。



株式会社トラストジップ



会社概要

・設立 2016年7月21日

・従業員 正社員1204名

・事業内容 一般貨物自動車運送事業 貨物軽自動車運送事業

・車両台数 1331台(1.5t車1019台)
(軽車両312台)

・本社 埼玉県所沢市

仕事の内容・製品

8:00~	車月礼 情報共有 身だしなみチェック		西己達 1時間約10件 のペース 業務連絡、休憩などの 連絡は業務提議にて報告
	積み込み 東部車両に冷凍品 冷蔵品、ドライ品 雜貨品を積み込み、 積み込む	17:00	西己達 片付け、洗車 事務作業 注文書のチェック
9:30~	出発 トラックの始業点検を して出発	退社	※会議 ミーティング



まとめ・感想

体力が少しないと大変
ですが、取組場の人は皆すごく
明るくて優しく接してくれました。
お客様の「元氣張って、は、
とても嬉しかったです。」

車のより下りが大変で
かなり、疲れまわが
お客様がかけつけて来る言葉が
嬉しくて、ここで働いている方は
これから生きがいな人だと思いま
した。

体験スケジュール

8:00	出勤	◇反省
9:00	朝礼	1よくできた点 〇元氣よくあいさつができた。
10:00	業務(配 運)	〇てきぱき仕事が出来た。
11:00	お昼	2 難しかった点 〇荷物の種類が多い。
12:00	配達	〇体力がないと少し大変
13:00	まとめ 退勤	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感 じたこと等)
14:00		自分のペースで出来る仕事が好き。 お客様の「ありがとう」が嬉しかった。
15:00		
16:00		
17:00		



株式会社 マコトホーム

会社概要

住所：茨城県取手市桑原152-1

従業員数：15人

設立：昭和55年

創業年数：41年



体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	出勤	1 よくできた点
10:00	朝礼	・ 1日の人と協力して活動することができた。
11:00	現場到着 移動 インパクトドライバーでビス打ち体験	・ 社会人としての意識でインターンシップをすることができた。
12:00	断熱材敷き詰め	2 難しかった点
13:00	昼食	・ 事業所の方との質問をする時間を取ることができなかった。
14:00	現場到着 移動 完成住宅の見学	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
15:00	事務所に戻り退勤	・ 現場で使う機械の取り扱いに注意して扱った。
16:00		
17:00		

仕事の内容・製品

- ・ インパクトドライバーでビス打ち体験
- ・ 断熱材を天井に貼り付け
- ・ ノコギリで材木を切る体験
- ・ 石膏ボードにターボドライバーで打つ体験



まとめ・感想

インターンシップに行き感じたことは、事業所の方だけでなく、住宅で暮らすだけでなく、いろいろな職の方で1つのものができるといふことが、1つの家ができていくと思いました。例えば、大工の作業が熱い後、コンクリートを打つ作業があり、断熱材を貼るということが分りました。

今回のインターンシップでは、元々興味があった建築関係の仕事に、更に興味がもてました。インターンシップで学んだことは、断熱材の入れ方、インパクトドライバー・ターボドライバーの体験、完成した家の見学などをしました。断熱材の入れ方は一人でやると考えると大変だと思いました。



今回のインターンシップの感想は、建設中の家を見ることができ、コンクリートの状態や型がいかに重要であることが分かった。大工の人の職をたどることができて、大変な経験でした。

インターンシップで先の企業を体験できたこと、興味はなかったけど、近いという理由で選んできました。実地建築現場、作業現場、完成現場の見学及び体験を通して、普段目にするものでない部分の裏側や、天井の裏側など土台となる部分を見ることができて、おもしろかったです。大工関係の仕事について、この人の考えややりかたが分かって、これを通して大工の仕事も将来の視野に入らせておきたいと思いました。

今回のインターンシップでの感想は、いつもは見えない型の裏側、断熱材の入れ方、ターボドライバー・インパクトドライバーの使い方など、普段使わない道具を使ったので大変な体験をしました。家の構造の説明、その後の説明など色々な説明を聞けて、良い経験になりました。

株式会社ヤマダフーズ



工場・営業所



Q 何でこの外権なの?

A 会長はギリシャ神話好き



会社概要

本社：秋田県工場(秋田県仙北郡美郷町字街道)

創業：昭和29年9月

従業員数：580名(2020年末時点)

売上高：91億3100万円(2020年8月決算実績)

体験スケジュール

8:00	◇反省
9:00	1 よくできた点 納豆作りがよくなった。
10:00	
11:00	
12:00	会社について2 難しかった点 の説明 細菌検査が難しかった
13:00	昼休憩
14:00	
15:00	見学・検査
16:00	納豆作り 3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 納豆の作り方や会社の部署についてわかった
17:00	



ひきわりに適した原料大豆の選定
ひきわり納豆に適した原料大豆を選定するため、農場から取り寄せた大豆のサンプルに対し、厳密な加工適性試験を実施しています。

自社で焼き削り加工

大豆を煮る際、外皮が取り除かれることにより、大豆は柔らかくなり、喉にやさしくひきわり納豆の品質が保たれます。おいしい製品を作る上で「外皮」は大切な要素。そのため自社では、焼き削り加工から製品化まで5日以内で完了できる体制を整えています。

小袋タイプ

納豆を少量パックした小袋タイプは、食べ残しのコンベクトなサイズ。高齢や高齢者への提供をはじめ、幅広いシーンで利用されています。

カップタイプ

容器に最適なカップ納豆は、食卓の惣菜や軽食などとして利用されています。近年では、海外にも輸出して輸出しています。

棒芯タイプ

納豆専用の棒芯も、取り出した後のまま冷凍、惣菜として納豆を作ることもできる高品質の高い製品です。

仕事の内容・製品

「自然の恵みを科学にね」をスローガンに 製造、品質管理、設備管理をしている

納豆の製造工程



私はヤマダフーズに行って多くのことを学びました。この学んだことを生かし、就職活動をしたいと思っています。

私はヤマダフーズへ行けなかった。次は行きたい。今回は行くことができなかった。残念だった。

私ヤマダフーズに行って納豆の作り方について学ぶことができました。

まとめ・感想

阿見ゴルフクラブ

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00		1 よくできた点
10:00		初めてゴルフ場の仕事を体験して 何を学ぶことができた
11:00	オリエンテーション 施設見学	働いている人達と協力できた
12:00	レストラン	2 難しかった点
13:00	昼食休憩	ゴルフ場が広かたので 回るのが 大変だった
14:00	フロントスタ室	お客様が楽しかった
15:00	コース管理	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感 じたこと等)
16:00	ゴルフ体験バタ体験 まとめ	
17:00		ゴルフは楽しかったけど大変だった

会社概要

パシフィックゴルフマナー株式会社

〒110-0015 東京都台東区東上野一丁目14番7号 3Fエタワ
事業開始 2001年3月

ゴルフ事業の経営管理 ゴルフ事業に参入する会社の株式所有
ゴルフ場の運営及び運営委託

仕事の内容・製品

- ・フロント・ショップ・バックイン・バックアウトのご案内
- ・レストラン・ホール 朝食⇒昼食を提供
- ・スタジアム・ホールに使用するカーットの準備
- ・コース管理 コースを整備・管理する

- ・ゴルフ場は土地が広く管理
が大変だと思った。
- ・色々な仕事があった。
- ・ゴルフが楽しかったのと同時に
スポーツだと思った。

茨城 いすゞ自動車株式会社

会社概要〈従業員数〉347人

〈設立〉

1950年(昭和25年)11月21日

〈資本金〉1億円

〈本社所在地〉

〒310-0063

茨城県水戸市五軒町一丁目2番5号

〈代表者〉

代表取締役社長豊崎繁

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

・土日、祝日が休みなのがいい。
・普通車に比べて、やることが少し違ったりするから大変。

仕事の内容・製品

- ・グリス
- ・ランプ交換
- ・ワイパー交換
- ・エンジンの点検
- ・空気圧調節

仕事をする上で心がけていること

丁寧で確実な作業をすること。

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

・学校生活を楽しむこと。
・好きな事を見つけて、それに向かふ進むこと。

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00		1 よくできた点 業務は上手くできました
10:00	出勤	
11:00	会社説明 社内見学 空気圧調節	
12:00	お昼ご飯	2 難しかった点 空気圧を調節することが難しかったです
13:00	休憩	
14:00	ワイパーの交換	
15:00	ランプ交換	
16:00	グリス	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 木製機械の音が馬蹄音なので大きな声で話すことを心掛けていた。
17:00		



まとめ・感想

今回のインターンシップでこれまで漠然としか考えていなかった職種についても強く意識するになり将来のキャリアを考える上で大変貴重な経験となりました。

僕は今回のインターンシップで貴重な体験ができました。社会人になったら体調管理が必要だと思うので高校生のうちから体調管理をしっかりとしたいと思います。

今回のインターンシップで色々な貴重な体験ができてとても良かったです。この体験をこれから進路各にいかしていきたいと思います。

宇田川株式会社 北竜台店



体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00		1よくできた点
10:00	出勤	窓のふき方や、洗車した車の
11:00	窓ふき	ふきあげ"の糸田かいところを
12:00	昼休けい	覚えられた。
13:00	窓ふき	2難しかった点
14:00	洗車のふきあげ	車1周の窓ふきのタイムで
15:00	お客様の対応	1分以内という目標を達成
16:00	ゝ	するのが大変でした。
17:00	勤務終了	3その他(体験中の注意・覚えたこと・感
		じたこと等)
		お客様への言葉使いや
		対応のしかたなど。

会社概要

茨城県 龍ヶ崎市 若柴町 2044-3

仕事の内容・製品

窓拭き

給油

洗車の拭き上げ

接客



まとめ・感想

宇田川株式会社では、お客様に失礼のないように接客をし、車の窓拭きの手順や車内の清掃、拭き上げをしてガソリンスタンドスタッフとして仕事に取り組みました。

実際に働くということは普段しているアルバイトとは違い、感じる責任感や仕事の大変さなどが全然違うなど思いました。



僕はアルバイト経験なので働くということに正直あまり実感がわかないのですが、このインターシップという期会で学びました。自分にとってとても良い経験だったと思いました。

関東運輸株式会社

会社概要

所在地 茨城県龍ヶ崎市府田5-6

設立 1955年

従業員数：1966名

社員心得

情熱 挑戦 信念 謙虚 育成



仕事の内容・製品

庫内 (-18~5℃まで)

- ①商品の仕分け：在庫商品を配送先別に必要な仕分け(リストに書いてある)
- ②商品の移動：商品をカゴ・台車やハンドリフトを使って出荷場所へ移動する
- ③検品：移動した商品数、製造年月日、賞味期限を最終確認をする

製品

- ・マヨネーズ
- ・煮たまご
- ・たまごフィリング
- ・厚焼きたまご
- など

この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

人間の生活に必要な食品を動かす事に興味があった。

体験スケジュール

8:00		◇反省
8:45	本社集合	
9:00	出勤時間	1よくできた点
10:00		・カゴ・台車やハンドリフト(荷役機器)を使って商品を移動すること
11:00	ミーティング会(事務室)	・スタッフからカイトされたやり方を理解して仕事でできたこと
11:30	仕事を戻す	・いつも笑顔、客観的に見て、積極性が責任感をもって自分が行った仕事かできたこと
12:00		2 難しかった点
13:00	昼休み	・ハンドリフトの使い方
14:00		・計算するスピード
14:10	仕事を戻す	・商品を移動する場所
15:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		・商品を移動した後必ず検品・在庫数を確認すること
16:30	仕事を終了 日誌を書く・着替え 退勤時間	・工場長と他のスタッフからカイトされたから感謝すること
17:00		・社会人としての意識で取り組みの覚えたこと



この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

必要な資格は車の免許、フォークリフトの免許などありますが、一番はやる気、根気、努力が必要と思っています。



高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

目の前にある事を後回しにしないで、まずはぶつかってみる。だめなら別の角度からチャレンジすると道が開けるといいます。

まとめ・感想

私はインターンシップの三日間でとてもいい経験がありました。仕事でスタッフと向き合い、仕事の注意事項やカイトをされて理解できて本当に良かったです。これから社会人として、社会人としての意識で取り組み、積極性が責任感などで自分が行った仕事を将来の仕事のために覚えて適用できると思います。

私はインターンシップで良い経験をしました。職場の環境や仕事の順序など社会人になったときの必要なことが体験できました。来年は社会人になるので経験させてもらったことを生かしていこうと思いました。



栗原工業株式会社

会社概要

〒302-0106茨城県守谷市緑1丁目5-1

設立 1978年4月(創業1960年3月) 在籍 28人

主要取引先 竹中工務店 大林組 大成建設など

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00		1 よくできた点
10:00	現場	フェンスなどに使うステンスの板の がかり付けを教わりました
11:00	実習	
12:00	お昼	2 難しかった点
13:00	現場	屋根に使う鉄の板にネリを打つ 作業が難しかったです。
14:00	実習	
15:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感 じたこと等)
16:00		板に、うつかりとけがにやがるので 注意が必要!!
17:00		



仕事の内容・製品

〈建築用金物の製作・加工〉

(例) アルミニウム、ステンレス、一般鉄板 他 曲げ物加工

〈取得資格〉

- 750V電圧の運転免許、玉掛け、アルミニウム溶接など

まとめ・感想

体験食した作業は、木を抜いたり
が必要で、かなり難しかったです。
職場の加工係(教えてくれた人)
に、決めた2日間のレクレーションを、

感想

周りの人が優しいので、
2日間楽しくレクレーションができました。



国際ロジテック株式会社

会社概要

住所: つくばみらい市福田工業団地 27
 設立: 1972年(昭和47年)
 従業員: 418人 (2020年9月1日現在)
 社名: 国際ロジテック株式会社

仕事の内容・製品

・一般貨物事業部...物流・宅配・貸し倉庫
 ・ホポロ引越センター...引越サービス
 ・コープ事業...いばらきコープの配送委託業務

ここの
体験を
しました!



休憩はコンビニ!
 休憩が2回ある!
 荷物が重いので
休み必要!!

体験スケジュール

8:00	出勤 朝礼 荷物積み込み	◇反省 1 よくできた点
9:00		たぐいの組合員さん お話ししたこと!
10:00	配達	
11:00	休憩	2 難しかった点
12:00		商品を渡しに行く前に、大量の 商品の中からその組合員さんの物を 探すこと。
13:00	配達	
14:00	昼食休憩	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感 じたこと等)
15:00	配達	この職業は、とてもお客さんから 頼りにされる職業だということを感じた。
16:00		
17:00	退勤	

見たことある
いると思う!



トラックの中!



これを全部届けます!



この道
15年
超ベテラン!

まとめ・感想



いばらきコープ原田さんに
聞いてみた! Q&A

- Q1 この職業を選んだ理由を教えてください
 自分の特性をほかして
 A. みんなの役に立てる仕事かしたかった
- Q2 この職業のやりがいは何ですか?
 A. 組合員さんに「ありがとう」と感謝されること
- Q3 必要な知識・資格はありますか?
 (知)一般常識、商品の取り扱い
 A (要)トラックの運転免許

今回、この職業体験の短い間にたぐいさんの事を
 学んだ。私自身、この職業に一番興味があった
 という訳ではないが、多分、どの職場で体験しても
 将来の自分のためになることが学べると思った。
 本当に行って良かった! 自分の進路活動に生かしたい!

インターンシップや
職場体験も
進んでいる

陸上自衛隊

仕事の内容・製品

一般の会社員等として働きながら
我が国の防衛の一端を担う
予備自衛官(補)の採用。
訓練招集業務を行っている。



会社概要

- ・自衛隊は、国民の生命・財産と領域を守ることを任務とし、我が国に
対する侵略事態に備えるための体制を整備しています。
- ・大規模な災害などに対しては、関係機関と連携し、迅速かつ
的確に対処し得るような即応態勢を維持・向上させています。

文化祭やふれあいフェス
などに足を踏み入れ
強い印象だけでなく
フェアに接する

インタビューを通して考えた
「働く」ということ
メリハリをしっかりとつけ
楽しむ時は楽しむ 真剣
になる時はしっかりと
きりがえること!

インタビューで最も心に残っ
ていること
基礎学力をつける
のが大事

インタビューを通して考えた「職
業を選択する」ということ
一生働ける職を選ぶのが大事

これからの学校生活で心がけ
たいこと 基礎学力をつける事も
大切だと思ってる

高校生にアドバイス (高校生のうちに
やっておいた方がよいこと)

基礎学力が大事なので、毎日勉強を

仕事をする上で心がけていること

身に慣れを気づける

この職業に必要な資格・検定・知識・技
能、適している性格

資格は特にはいらない!
必要な知識として今の学力を
見につけること!!

この職業に就いて良かったと思うこと、や
りがいい、大変なこと

生徒が成長する姿を見ること

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	8:30 出勤
9:00	仕事開始
10:00	ミーティング
11:00	資料を作る
12:00	
13:00	
14:00	
15:00	
16:00	↓
17:00	4時 度閉める その他 家庭訪問など



社会福祉法人 山ゆり会 まっやま中央保育園

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	8:30 ~ 出勤 朝の運動
9:00	マラソン・ハンドマッサージなど
10:00	10:15 ~ リズム遊び、体を動かす
11:00	11:30 ~ ランチ 12:00 ランチ終了後お昼寝
12:00	12:40 ~ 紙芝居、絵本
13:00	お昼寝
14:00	14:50 起床 おやつ時間、手洗い、着替り
15:00	15:40 ~ 着替り 戻っている子供達は今は暗くなるので遊び
16:00	から子供達は部屋で遊ぶ
17:00	17:30 退勤

会社概要

1985年 9月 創設
従業員数 30名

仕事の内容・製品

- ・0~5歳児のクラス担当または補助
- ・ミーティングの実施
- ・研修会の実施

仕事をする上で心がけていること

- ・子ども達が明日も来たいと思ってくれること。
- ・1人1人寄り添う。
- ・自分の体調管理

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

やりがい、なりたい職業をたくさん調べて、その職業を知る

これからの学校生活で心がけたいこと

色々な企業や学校を調べて
今自分に出来ることを
精一杯やる。

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

- ・保育資格
- ・子ども大好きで明るい性格

インタビューで最も心に残っていること

子ども第一に考えている職業
子どもがどれほど好きか
伝わってきた。

インタビューを通して考えた「働く」ということ

大変な事はばかりではなく、その中にも楽しさがある。誰かに感謝される事でやりがいを感じる事ができるんだと思った。

高校生にアドバイス（高校生のうちにやっておいた方が良いこと）

- ・色々な体験をしておくこと。
- ・子どもが大好きな人におすすめ



城東テクノ株式会社 茨城工場

まとめ・感想

今回のインターンシップには、体調をくずし行けなかったですが調べただけでも色々知れました。しかし、一番知れるのはその場に行き聞くことなので次の機会があったら、体調を整えて行きたいと思っています。

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	
8:30 ... 全休朝礼	
8:40 ... 現場朝礼	
8:50 ... 製造作業開始	
10:00	↓ 小休憩 (15分)
10:15 ... 製造作業再開	
12:00	↓ 昼休憩 (1時間)
13:00	↓ 製造作業再開
14:00	
15:00	↓ 小休憩 (15分)
15:15 ... 作業再開	
16:00	
16:30 ... 製造作業終了、製造部記入清掃開始	
17:00	↓ 退勤

会社概要

設立年月日 昭和36年(1961年)10月21日

資本金 3億1010万円

従業員数 437名

本社 大阪府大阪市中央区今橋3丁目3番13号 ニッセイ淀屋橋イースト4階

仕事の内容・製品

戸建住宅・マンション(集合住宅)に使用される住宅部品の企画・開発/製造/販売をしています。

この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

福利厚生面が充実していて残業が少なく家族との時間を作れるから。

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

職業を選択する上で自分がやりたい・なりたいだけでなく自分に何ができるかを考えていきたいです。

インタビューを通して考えた「働く」ということ

自分の好きなことなどを一番身近で感じられるということ。

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

「ものづくり」に一番近い距離で携われること。
・現場ラインによっては交代勤務があり働く時間が長いと覚えるまで大変です。

インタビューで最も心に残っていること

同じ職業でも勤務先によっては、時間なども変わるのでよく調べなくてはならないこと。

これからの学校生活で心がけたいこと

勉強をもう少し頑張ること。

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

フォークリフト・クレーン・玉掛けは必須資格



常南物流サービス株式会社

会社概要

所在地 ... 茨城県取手市桑原188-キリンビール工場内

設立 ... 昭和42年 8月16日

従業員数 ... 男性194名 女性60名

工場数 ... 9棟
(キリンビール)

仕事の内容・製品

○各種ビール及びパレットの運搬

○倉庫から品物を出しそれをトラックに積む。

○他の工業に作られていないビールを多くする。

集合写真!!



まとめ・感想

今回のインターンシップでは、沢山の学びがありました。まず、しっかりと見る事です。一点に集中していると、見えるはずの危険が察知できなくなってしまうのでそうならないようにしたいです。次に初めに返える事です。意図したことを間違えないようにするために一度、初めに返えろうと思います。その他の学んだことも含め、今後の生活でも意識しようと思います。

僕は今回のインターンで大切なことを学びました。それはこの会社の安全なルールです。この会社は危険な所を見つけたら、すぐ報告してそこを直して、みんなを安心させることを知った僕はとてもいい経験だと思いました。

フォークリフトに同乗体験させてもらいました!!

体験スケジュール		
8:00	出勤	◇反省
9:00	座学	
10:00	現場見学	1 よくできた点
11:00	フォークリフト同乗体験	
12:00	昼休み	2 難しかった点
13:00	質問コーナー	
14:00	現場見学	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
15:00	フォークリフト同乗体験	
16:00	レポート	1 よくできた点
17:00	退勤	



株式会社 石川商事

会社概要

〒300-1324 茨城県稲敷郡河内町
源清田 5715-2

設立 1981(昭和56)年1月 従業員数 180名

仕事の内容・製品

○仕事の内容

- ・倉庫業務請負
- ・製品検査
- ・配電盤製作
- ・医療機器組立・検査・梱包 など



○製品

- ・ゲーム機組立
- ・医療機器組立
- ・電車配電盤
- ・ラバーヒーター加工
- ・空気圧機器組立
- ・その他工程請負

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	
9:00	出勤・朝礼
10:00	作業(検査・配電等)
11:00	
12:00	↓
13:00	昼休憩
14:00	午前と同じ作業
15:00	
16:00	↓
17:00	確認(設計図通りになっているか) 清掃・退勤

インタビュー内容

高校生にアドバイス(高校生のうちに
やっておいた方がよいこと)

何事にも挑戦すること、やりたい
ことや京がきたい職業が見
つかる。

この職業に就いて良かったと思うこと、や
りがい、大変なこと

本橋さんは自分の作ってる物が
街で使われているのを見ると、自慢づく
なると同時に嬉しい思い、やりがいを感じ
ると言っていました。

この職業に必要な資格・検定・知識・技
能、適している性格

検査員認定試験、フォークリフト、
はんだ付けの資格。適している性
格は基本的にはまじめな人だ
が、他にも幅広い人が必要。

仕事をする上で心がけていること

できないと思わず挑戦すること。
できない事よりどうしたらできるかを考える。
長く仕事を続けるにはその仕事を好きだと思
えるようになること。

この職業を選んだ理由(時期、影響を受
けた人、きっかけ)

物づくりが好きでこの職業を選んだ。
電車が好きで選んだ人もいる。



まとめ!!



インタビューを通して考えた「職
業を選択する」ということ

私は「長く続けられるか、そ
の職業は自分に合っているか」と
いうのが、職業選択において
大事なことと思う。

インタビューで最も心に残っ
ていること

私は、社会に出て働くということには
責任もあるけどやりがいもあるという
ことが心に残りました。

インタビューを通して考えた
「働く」ということ

私は人のため、物のため
に時間をかけて仕事する事
が「働く」という事だと思う。

これからの学校生活で心がけ
たいこと

不可能な事でも成し遂げるこ
とはできると信じて何事にも
挑戦しようと思いました。

川上商事株式会社

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	作業開始	1 よくできた点
10:00	会社紹介	相手の方の言動に、しっかり返事などの リアクションが取れた事
11:00	図面作製	
12:00	図面作製	2 難しかった点
13:00	お昼ご飯 図面作製	○溶接がとても繊細で難しかったと気づいた、
14:00	レーザカロエ	○鉄板を曲げる機械の操作が難しかった、
15:00	まとめ	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感 じたこと等)
16:00		○溶接を直接目で見てしまうと目が眩けてはと きかたてほうこと。
17:00		

会社概要 川上商事株式会社

茨城県龍ヶ崎市川原代町2325-1

創立 1976年4月16日 資本金 400万円

役員 代表取締役 川上 洋

仕事の内容・製品

・レーザーカロエ / ステンレスカロエ / 製缶板金
非鉄金属カロエ

製品 ・ ダンプ荷箱 東京スカイツリーの柱のジョイント。
オイルローダー用フェンダー・建設機械小物部品



まとめ・感想

私はこのインターンシップで物を作り
次の工程に行くまでがどれほど大変な
事かや、1つの工程でそれぞれにこた
わりを持ってやっていることを学び、同時
に物作りの楽しさを学ぶことができて
とても良かったと思いました。

私はインターンシップにおいて普段
体験できないような金矢の曲げカロエ
から溶接に見取図と学び、この
矢口識を生かしていちから木凡を
作り、物作りという貴重な体験
をさせていただきました。
物作りの楽しさを体験できて
良かったです。

泰成工業所

会社概要

従業員数 156名(2019年4月のとき) 現在76名
所在地 茨城県竜ヶ崎市羽原町字西花輪634
設生 昭和10年1月
代表取締役社長: 湯原 誠二

仕事の内容・製品

自動車部品等の各種部品製造(金型プレス、レーザー加工、切削、溶接組立)
(自動車用トランスミッション部品、ブレーキ部、マスターバンプ、パワーステアリング用各種部品、ステンレス製パイプジョイント各種、その他)

1日の仕事のおおまかなスケジュール

7:00	朝礼
7:45	プレス作業の補助(指導)
8:00	
9:00	
10:00	休憩
10:10	プレス作業、機械を操作してプレス作業
11:00	
12:00	昼休み
12:10	
13:00	プレス作業
14:00	
15:00	休憩
15:10	プレス作業
16:00	終了
17:00	

インタビュー

この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

モノづくりが好きだったから

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

難しい製品を完成させた時にやりがいを感じます

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方が良いこと)

何にでも多少の興味を持って下さい。社会に出て視野を広く持つと自信につながります。

仕事をする上で心がけていること

鉄を扱うので常に安全を気にしています



まとめ

インタビューを通して考えた「働く」ということ

お金をかせぐための方法

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

好きな事を見つけて、職業を選択する。

これからの学校生活で心がけたいこと

視野を広く持ち自分の好きな事を見つける

インタビューで最も心に残っていること

何にでも興味を持つことが大事

大昭建設 株式会社

会社概要

・所在地
茨城県龍ヶ崎市1686番地

・従業員数
61名

・設立
昭和50年8月7日

仕事の内容・製品

建築工事
RC建築、PC建築、SRC建築
金矢骨建築、木造建築

金鋼構造物工事
鉄骨工事、橋梁工事

土木工事
道路、上下水道、農業土木
整地、造形

倉庫装工事
アスファルト・コンクリート

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	安全体操
9:00	朝礼、作業安全の指示、材料の確認
8:15 10:00	各班に分かれて、安全ミーティング
8:30 11:00	現場作業開始
12:00	
13:00	昼食
14:00	各班に分かれて作業開始
15:00	
16:00	
17:00	作業終了
	その日の作業データのまとめ

この職業を選んだ理由（時期、影響を受けた人、きっかけ）

屋外での仕事に興味があり、建築物を作ることに興味があったので建設業を選びました。
父親が市役所の建築設備課長で、家から近いので市内にあった会社を選びました。

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

色々な人や工法と出会えること。
何も無いところに建築物が出来上がっていくこと。
事故の発生率が低いこと。

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

この職業に必要な資格は、建築施工管理技士（1級、2級）、土木施工管理技士（1級、2級）です。
適している性格は、社交性、計画性があり、責任感がある人が向いています。

仕事をする上で心がけていること

どんな内容の仕事でも再度確認を行うことです。書類の効率的な読み取りは可能か、誤字脱字等の確認。
現場においては、建築の規格を再確認します。

インタビューを通して考えた「働く」ということ

社会に貢献すること、地域を支えること。

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

その仕事に対して自分がどう思っているか、率直に好きか、どうか。

インタビューで最も心に残っていること

色々な職業の人が関わっていること。

高校生にアドバイス（高校生のうちにやっておいた方が良いこと）

インターネットやSNS等で職業に関する情報や様々な知識を仕入れること。



これからの学校生活で心がけたいこと

課題のやり忘れがないように確認を行う。



大成ブリキ印刷株式会社

会社概要

設立... 昭和 25年 (人によると72歳)
従業員数... 約 60人 (描によると14歳)
茨城県 稲敷郡河内町長竿富田 4462番

仕事の内容・製品

・金属板の印刷塗装

・太陽光発電



今回は
金属板の印刷
について教えてもら
いました!

答えていただいたのは、
検品をしている『あかりさん』



この職業を選んだ理由 (時期、影響を受
けた人、きっかけ)

やったことのよい仕事で
興味を持ったから。

仕事をする上で心がけていること

不良品を出さずに 安全に
すること。

この職業に就いて良かったと思うこと、や
りがい、大変なこと

今まで知らなかった金属の
面白さがあること。

まとめ・感想

ただ印刷するだけでなく
版をつくり、インキを混
ぜ合わせて色をついたり、
検品したり、梱包・出荷 など
様々な仕事をしている会社
でとても面白かった。



2日目はなんと
事務作業まで
体験させて頂きました!

体験スケジュール

1日目

◇反省

1 よくできた点

2時間 気を張って細かいキズ
など見逃さないように検品作業
ができた。

2 難しかった点

重かった金属の板の枚数を
素早く数えることが難しかった。

3 その他 (体験中の注意・覚えたこと・感
じたこと等)

板をキズつけない方がいいので
丁寧に扱うこと!

10:00	出勤
11:00	会社説明
12:00	工場見学
13:00	お昼
14:00	検品作業
15:00	退勤
16:00	
17:00	

工場が広くて
迷子に... 25

会社のみはイン
キと楽しかったです!!

丁寧...!
丁寧...!



工場を上から見た写真
本当に広くて絶対迷子になります

×インキの印刷
奥に見えるオーブンには
学校の廊下くらい長いです...!



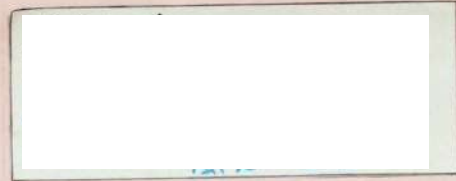
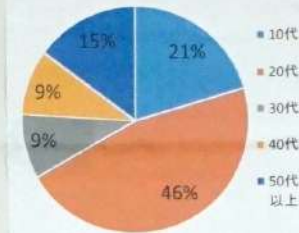
大日本パックス

筑波事業部



会社概要

- ・2018年1月 操業開始
- ・従業員数… 54名
- ・平均年齢… 31歳



ー簡単段ボールの作り方説明ー



長さ2m
幅1m
重さ
6000g



【展開図】

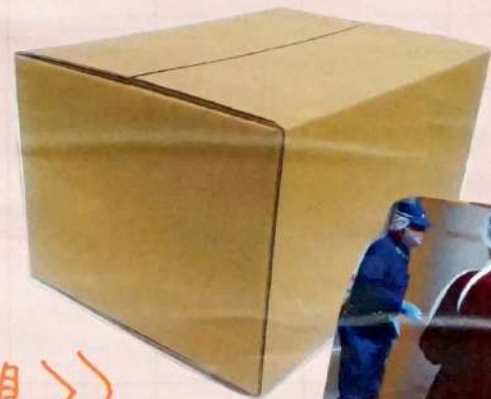


体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00		1 よくできた点
9:30	企業の説明	・挨拶を自分達から進んでできたこと。
10:00		・話を良く聞いたこと。
11:00	休憩	・自分達から積極的に質問できたこと。
12:00	工場見学	2 難しかった点
12:15	まとめ・質問	担当の方とコミュニケーションを取るのが難しかった。
13:00		
14:00		
15:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		段ボールを作る時は、ほぼ人の手ではなく機械が行っていたこと。
17:00		

仕事の内容・製品

段ボールケースの製造・販売



<<まとめ・感想>>

まとめ感想

工場を回っていろいろな機械を見ることができて良かったです。

まとめ・感想

この体験を通して、話を聞いていただけでも仕事は大変な仕事だと感じました。そして、企業の方から仕事も大事だと学びました。インターンを通して、企業の方から学んだことを生かして進路を決めていきたいと思いました。

まとめ感想

このインターンを通して、段ボールの作り方はもちろんのこと、仕事と向き合う姿勢や不安、やりがいなど学ぶことができました。企業の方から学んだことは、インターンを通して学んだことと違って、実際に現場で働くことができて、とても良かったです。

中村鐵工所

会社概要 昭和14年2月20日

従業員数 100人

人になると83歳
猫になると17歳

茨城県取手市毛有850番地.

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

必要条件: 普通自動車免許第一種
歓迎条件: 主任技術者

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

一つの製品に時間を掛けた大変な作業
完成した時に達成感を感じて
おっしゃいました。

仕事の内容・製品

- 環境衛生設備機器
- 高気圧酸素治療装置
- 環境衛生設備の専門メーカー

高校生にアドバイス (高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

企業の方々に、高校生のうちから
人に言われたことや大学で学ぶ吸収して。
大人になる時にむけて、アルバイトや専攻。
たくさん経験した方がいいアドバイスされました。

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	集合・準備(着替)	1 よくできた点
9:15		
10:00	図形展開	
10:30	工場見学	積極的に行動出来た。進んであつて すこし慣れてきた。企業の方々と交流を深めることが できた。
11:00	溶接	
12:00	昼食休憩	2 難しかった点
12:45		
13:00		
14:00	溶断体験	溶接や溶断をするのが 難しかった。
15:00		
16:00	日記	3 その他(体験中の注意・覚えたこと じたこと等) 溶接や溶断、注意は 溶接や溶断で注意すること学んだ。
16:20	解散	
17:00		



まとめ・感想

実際に体験させてもらって、
溶接や溶断の難しさを知れた。
製品にするとするとすごく高い
技術が求められる。
職人技って改めてすごいと思った。

今日の体験を通して、仕事の大変さが
企業の方々に心掛けて学ぶことが
溶接や溶断で注意を
作らなければならないので、
偉大な仕事と学んだ。



中本 パックス 株式会社

会社概要 創業 昭和16年5月
事業所数: 13事業所 年商高284億
社員数: 919名

仕事の内容・製品

印刷機械のオペレーション

- ・食品パッケージや容器などのプラスチックフィルム印刷がメイン
- ・回転式の印刷機を使い、ロール状の紙やフィルムに印刷する

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	1日のスケジュール説明	1 よくできた点
9:30	工場見学	時間内につけた
10:00	検査研修	話をよく聞けた
11:45	昼食	
12:45	移動	2 難しかった点
13:00	押出成形工場概要説明 工場見学	機械を動かすやり方 傷を見つけること
14:00	移動	
15:00	NIP 茨城工場見学	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:30	まとめ	指定された販賣 向を作る
17:30	帰宅	



まとめ・感想

初めに工場に行き機械のしくみやどんな仕事をしているのか工場での仕事を体験し、簡単だと思えていたのが大変な作業だと気づいた。色々な仕事を体験し、良い経験になった。

まとめ・感想

インターンシップに行き、た感想は、1回僅かではあるが大変だと感じ、ちゃんとやるべきだと感じました。



この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

印刷のミスを見つけることや傷を見つけるのが大変

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

卒業すること。

実際にインターンシップに行き、た感想は、自分が思っていたよりも大変だと感じ、大変だと感じた。全部1か月で、それでいいと思った。

東洋エアゾール工業株式会社

会社概要

設立 1953年11月2日

従業員 600名

売上高 319億円



仕事の内容・製品

頭髮用品 化粧品 塗料
殺虫剤 医薬品 工業用品
乳製品等の製造受託充填

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	出勤	1 よくできた点
10:00	会社説明	説明を聞いた所を
11:00	施設紹介	メモすることができた
12:00	昼食	2 難しかった点
13:00	現場	機械の説明の
14:00	見学	理解に苦しんだ
15:00	退勤	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感
16:00		じたこと等)
17:00		医療用と家庭用の消毒液
		のアルコール度数はまったく異なること



まとめ・感想

このインターシップを通じて
普段使う消毒液や
シャンプーなどを作る
苦労がわかった。



日清化成(株)

会社概要

代表取締役社長: 岩井 章

創立: 1973年 2月

従業員数: 660名

所在地: 茨城県取手市清水615番地1



仕事の内容・製品

日清カップヌードルの容器箱詰め

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	会社の沿革・説明 安全衛生全般の説明	1 よくできた点
10:00		・服装や身だしなみに注意を払えたこと
11:00	第1工場紙成形	・勤務開始に十分余裕を持って出勤できたこと
12:00	昼食	・機械のトラブルをすぐに伝えて、その間に自分ができることを積極的に行ったこと
13:00	業務再開 日誌作成 ヒアリング	2 難しかった点
14:00	終了	・聞く・話す・挨拶などを十分理解し対応できなかったこと
15:00		・工場内がうるさく、指示をされても聞き取りできなかったこと
16:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
17:00		・沢山の機械も動かすボタンがあり、勝手に押ししてしまうと誤作動を起す可能性があるがあるので注意が必要

まとめ・感想

インターンシップを終え、初の経験は「ハリ」で緊張し、挨拶ができてなかったり、テープの貼りが汚くなってしまったり、思うように行動することができず、大変でした。ですが、普段は見えない、製造工程や沢山の機械、実際に働いている方々の様子を知ることができ、商品をつくり、お客様に安全なものをお届けることの大変さを知ることができました。この経験を進路の決定に役立てたいと思いました。

カップの箱詰めの工程を体験した時、流れは単純で分かりやすく、スムーズにこなせる作業ですが、工場は熱を溜めやすい構造でできているので暑く、そのため集中力が欠け、失敗しそうな時が何回もありました。そんな環境で働く製造工の方はすごいと思いました。

日本瓦斯運輸整備株式会社

	LPガス (プロパンガス)	都市ガス
特徴	1 空気より重い。 2 配管は個別に組み可搬性に優れている。復旧が容易である為、災害時に強い。	1 空気より軽い。 2 導管がある場所のみ供給。
供給方法	LPガスが入ったボンベを事業者が配送・交換。 ガスを積載したタンク搭載の車両で事業者が配送・供給。	道路の下のガス管を通じて供給。



会社概要

設立 昭和 30年 7月29日

従業員 1793名

本社 東京都渋谷区代々木31番地8号



体験スケジュール		
8:00		◇反省
9:00	出勤	1 よくできた点
10:00	会社説明	説明を聞きながら疑問に思ったことは積極的に質問できた
11:00	シリンダー体験	
12:00	配送車両体験	2 難しかった点
13:00	昼食	ガスをお客様の家まで届ける作業が容器によって違うところが難しかった。
14:00	現場見学	
15:00	退勤	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		家によって届けるガス容器が違っていて静電気にも細心の注意を払った
17:00		



仕事の内容・製品

家庭用 業務用 工業用 農業用 自動車用 への LP ガスの供給

家庭用 業務用 農業用 自動車用 への 都市 ガスの供給

まとめ・感想

このインターンシップを通して身近なガスの仕事について知ることができた。

実際の現場にも同行させてもらいガス容器なども触らせてもらい充実したインターンシップになった。

普段皆が何気なく使っているガスが毎日たくさんの社員の人手によって届けられていることに驚きました。普段当たり前と見えていたけれどこの様な仕事をしていている人達が居ることで普段の生活が成り立っている事を学ぶ事が出来た。



日本紙工機械グループ

会社概要

所在地 茨城県北相馬郡利根町早尾字遠神 2-1

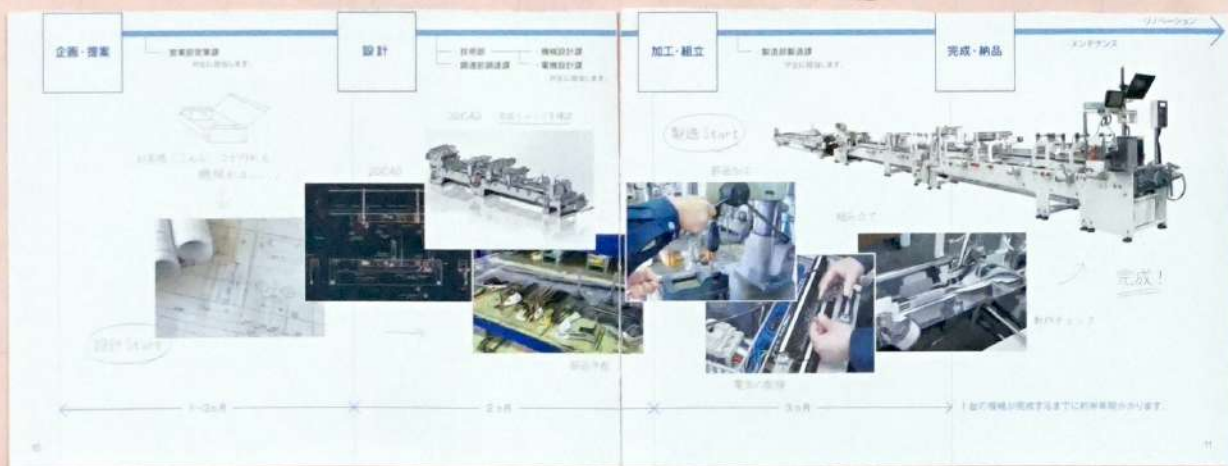
会社設立 2007年 3月28日

従業員数 54名(男47名、女7名)2020年3月現在

仕事の内容・製品

1. 企画・提案
2. 設計
3. 加工・組み立て
4. 完成・納品

8:00	7:00	◇反省
8:15	7:15	1 よくできた点
8:30	7:30	説明をしてもらっている時
9:00	7:45	メモをとれた
10:00	8:10	2 難しかった点
10:10	8:20	機械で箱を作るのは1分で300~400
11:00	8:30	つくる。だが自分たちが小さい箱を作る
12:00	8:45	体験をしたら1つ数分かかるので
12:45	9:00	箱を作る難しさを知った。
13:00	9:15	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感
14:00	9:30	じたこと等)
15:00	9:45	・チームワークが仕事の必要だと思った
15:45	10:00	・ワタチケースグループという方式でマッ
16:00	10:15	ポットの箱もこの形式が使われている。
16:30	10:30	
17:00	10:45	

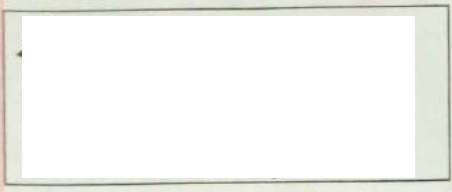


今回のインターンシップでのまとめ
 コロナ禍でのインターンシップで気
 づいたことがあります。それは協力です。
 JPCmは一度死にかけたことがある
 そうで、その時は同業者と協力しそれを
 乗り越えたそうです。それは2つの会社が
 協力したからだと思います。
 なので、どんな状況でも協力すれば
 大丈夫だと感じました。

今日のインターンシップでのまとめ
 コロナ禍という状況で、快く受け入
 れてくれて、工場内も丁寧に説明していただい
 てすごく分かりやすかったです。
 また、チームワークの大切さを学ぶことができた

今回のインターンシップで感じたことは協力の大切さです。
 紙工機械を作るためには設計、生産、加工と
 様々な人が関わっていて、1つが欠けたりすると
 紙工機械を作ることができなくなるからです。
 また、沢山の人が協力して、紙工機械を修正を
 することができているからです。

福山通運



仕事の内容・製品

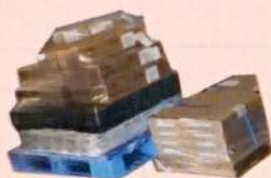
担当エリア内で集荷、配送業務、集金業務、営業活動
佐川急便やヤマト運輸といったような企業のセー
ドライバーの仕事と基本的に同じ業務内容

会社概要

所在地: 茨城県北相馬郡利根町横須賀814-1
(本社: 広島県福山市東深津町四丁目20-1)

設立: 昭和23年9月13日

従業員数(総): 2339人



お世話になった
所長さん♡



体験スケジュール

8:00	荷物の積み込み	◇反省
9:00	配達開始	1 よくできた点
10:00		仕事の話を聞かせてもらっている
11:00		他にコミュニケーションを自分たろ
12:00	集荷	なりにとれた。
13:00	昼休憩	2 難しかった点
14:00		集荷の時に荷物を全部入る様に
15:00	会社概要 (所長の話)	きれいに積むのが難しかった。
16:00	帰宅	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感
17:00		じたこと等)
		自分の集めるトラックの太さを把握して
		お休ないと巻き込み事故などを起こるので
		注意すること。

まとめ・感想



運送業ということでおおまかな予想はしていましたが、
実際の所もほぼ想像の通りで、支店に届けられた荷物と
家に届けるとい、た仕事内容でした。
運送業といえるのは、いつも私たちが利用している
クロネコヤマトや佐川急便などは、個人の家の場所
に届ける会社ですが福山通運は法人向けでスーパーや
工場、企業などに届ける会社でした。
今回インターンシップで運送業の実働や大変さを知り、
今後、通運を利用する時は、もっとドライバーさんに感謝
しようと思いました。



このインターンシップをきっかけに私はドライバーの
仕事に興味を持ちました。
私がドライバーに興味をもったのも、たに体験
したことがなく、所長さんや一緒に配達にまわ
らせていただいたドライバーさんが優しく対応し、
緊張をほぐし、色々な環境もつくってくれたことが
たを思っています。
インターンシップを終えて私にも変化が起きました、いい
経験もさせてくれたので、これからこの経験
を活かし、いろいろな目標に近づけるかなと思います。

福智建設工業株式会社

会社概要 代表者 福智成実

所在地 茨城県龍崎市新島町2931

電話番号 0297-64-2221

FAX番号 0297-64-2231

体験スケジュール

8:00		◇反省
8:50	出勤	1よくできた点
9:00		
9:30	仕事の説明	・ドローン体験での
10:00	河内の現場へ移動 現場の説明	操縦がうまくできた。
11:00	ドローン体験 重機体験	・指示をよく聞くことができた。
12:00	退勤	2 難しかった点
13:00		・重機体験での
14:00		操縦が複雑だった。
15:00		
16:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
17:00		・資格が数多くあり、1級土木施工 管理技士(国家資格)実務が10年必要

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

自分達で作った道路は皆が使うと
残り残っていて、自分達で作った道路
だと誇りを持っている。

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

1級土木施工管理技士
(国家資格)

東武建設機械運転士

仕事をする上で心がけていること

田の水を管理するパイプ管の工事や
河川の整備などで欠陥が出た場合に
人命の危険や多額の損害が発生してし
まうことがないよう、しっかりと安全を確
認する



仕事の内容・製品

- ・カトビ排水事業 群馬県北地区の排水管工事
- ・排水管の管 (60cm) 1本10万円、今回使用するのが 80本。 合計800万円
- ・9月～10月は利根川、新利根川の工事の最盛り。



今回のインターンシップでの私の
排水管の工事では4月もの時間
が必要で工事での使う金額
もすごい値段で長い時間と
お金が必要。

すごく大変だと思った。

福智建設工業株式会社として
だけでなく現場仕事としての
技術の進歩を見ることができ、大変
参考になった。重機そしてドローンの
操作体験では仕事としての使われ
方がどのようなものか、
理解することができた。

米山鉄工(株)竜ヶ崎工場

会社概要

創業昭和22年4月

資本金 5400万円

代表

取締役 米山克修

本社 東京都葛飾区奥戸 2丁目16番7号

インターンシップを通して職業を選択するということの楽しさや仕事をやるのはお金のためだけでなく自分たちが作った建物などを自慢できるし、自分の誇りになるからなということも働くやりがいになっていることが分かりました

1日の仕事のおおまかなスケジュール	
8:00	出勤、作業開始
9:00	↓
10:00	15分間の休憩 作業開始
11:00	↓
12:00	作業開始、お昼休憩
13:00	
14:00	
15:00	↓ 退勤
16:00	
17:00	

インタビューを通して考えた「働く」ということ

働くということはお金をもらうことだけではなく自分たちが作った建物などが世の中の人のために使われているなどやりがいを感じられる

インタビューで最も心に残っていること

鉄工の仕事は鉄骨構造の製造だけではなく検査や溶接組み立てなど

これからの学校生活で心がけたいこと

学校や町にある建物などを見る習慣をつけた方がよい

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

やりたい物だけではなくやりたいう仕事をやるためにどのような事と自分がいいことなどを考えた方がよい

仕事の内容・製品

鉄骨鋼構造物の製造

溶接加工組み立て検査塗装発送

この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

江原さんの家族が元々鉄骨関係の仕事だった物をつくる事が好きだった

自分が知ったことを実感できる

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

学校の構造など日常的に町にある建物の構造などを見ておいた方がいい

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

コミュニケーション能力がある人
ちょっとした変化に気づける人



北三株式会社 茨城工場

会社概要

世界中の銘木の輸入、銘木ツキ板、銘木合板、銘木シート、の製造・販売・輸出、木材の輸入販売、内装仕上工業、土木建築工業 など。

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00	スケジュール説明 工場見学 各自体験(移動)	1 よくできた点 業務内容をしっかり理解 できたこと
10:00		
11:00	↓	
12:00	お昼	2 難しかった点
13:00	各自体験(移動)	木材の扱い方や種類
14:00	↓	
15:00	帰宅	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		木材はものによって手がちがって しまふことがある
17:00		

仕事をする上で心がけていること

「けがをしないで」、1つ1つの質品を大切に作る。

高校生にアドバイス（高校生のうちにやっておいた方がよいこと）

とにかく、高校は卒業して1年以内、将来の職業が決まると教えてもらいます。



仕事の内容・製品

木材を薄くスライスしたものを、機械や手作業で加工する。

加工したものを供給する。

まとめ・感想

板が完成するまでの作業がとても大変だと感じました。
今回のインターシップで学んだことを生かしていきたいです。

企業のツキ板に対するこだわりが強く、作業の大変さを感じました。
今回のインターシップで学んだこともおれず自身の生活、将来に生かしていきたいです。

すごい有名な所にもつかわれてるので、本当にすごいと思いました。1枚1枚とても丁寧に作られていて、緊張しました。

明和工業株式会社



会社概要

設立: 昭和44年3月17日

資本金: 6,000万円

代表取締役: 関根 聡史



体験スケジュール

8:00	体操	◇反省
9:00	仕事始め	1 よくできた点
10:00		集中してできた。
11:00	↓	
12:00	休憩	2 難しかった点
13:00	仕事	細かい作業
14:00		パッキンをはめる
15:00	休憩	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00	仕事	
17:00	終わり	朝が早い

仕事の内容・製品

ステンレス配管を磨く!!

パッキンを入れる!(缶作業)!!

寒い中での作業を7つ
だり同じ作業をつづ
のは大変だと思い
ました。でもとてもやり
がいを感しました。

休まず、仕事に務
める事は大変でした。
不社会人は、あこがれ
思いました!!!

寒い中での作業なので学校よりも
大変です。なので体調管理を
休まないようにやるのが大事です。

竜ヶ崎フードワークス 株式会社

会社概要

所在地: 〒301-0252 茨城県竜ヶ崎市向陽台1-7

設立: 1988年2月10日

従業員数: 400名

仕事の内容・製品

プレミックス粉の製造・冷凍食品の製造

〈ニッポン竜ヶ崎工場〉

ケーキミックス・ドーナツミックス・天ぷら粉・たこ焼き粉などの
プレミックス粉

〈冷食工場〉

パイ生地・パンケーキ・ドーナツなどの冷凍食品

＜Q&A＞

Q この職業で良かったこと、大変なこと

A 仕事の量が安定していて、
収入も安定しているから。

Q 仕事をする上で必要な資格

A 特にない。

※) 担当業務により免許の取得

Q 高校生へのアドバイス

A 高校生活を有意義に過ごす。

選択肢を広げるために自動車運転免許
の取得を早めに済ませると良い。

体験スケジュール

8:00		◇反省
9:00		1 よくできた点
10:00	工場に入社までの準備	・1日目よりスムーズに動けた。
10:30	実習 / 検品	・1日目よりテキパキとできた。
11:00	(計量、異物の確認)	・人の言を目を見て聞いたり、返事をすることができた。
12:00	・箱詰め ・バターの補充	・2日目の方が積極的に動けた。
13:00	お昼休憩	2 難しかった点
14:00	実習 / 粉入れ	・職場の人とのコミュニケーション
15:00	・バターの量を見て ・流す ・廃棄物の処理	・着がえ
15:30	レポート作成	・休憩
16:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
17:00		・バットよりも工場での作業が向いてると思った。
		・粉が重かった。



まとめ・感想

インターシップ2日間通して
沢山学ぶことができました。

着替えがとても大変でした。く
することがあり、覚える事が多く
大変でした。

沢山の事を知る事ができました。
とてもいい2日間でした。

自分はインターシップに行き、
耳敏について知ろうという機会

を貰いました。製造の仕事はど
のようなことをするのか知ることが
でき、職場の雰囲気も知れたの
でインターシップに行き、よかった
と思います。

機械から出てくる生地を見て、異物や汚れ、
粉の塊が無いかの目視確認をしたり、パイの材料を言ったり
する作業は地味な作業ですが、大事な作業だということが
わかった。

粉を入る作業は高い所や奥の方に入らなければならない
作業だったので。

工場内に入社までロビーや販売食品などに落ちたパイ
の屑を綺麗にやアルコール消毒、コロコロ拭き掃除を
している。