

R2 2学年インターンシップ ポスター発表

企業名一覧

1	宇田川株式会社 龍ヶ崎北竜台店
2	株式会社文アクセスムーン龍ヶ崎店
3	社会福祉法人 山ゆり会 まつやま中央保育園
4	自衛隊茨城地方協力本部
5	ダイライト 株式会社
6	株式会社 泰成工業所 竜ヶ崎工場
7	福智建設工業株式会社
8	関東運輸株式会社
9	茨城いすゞ自動車 株式会社
10	オートボックス竜ヶ崎北竜台
11	星光PMC株式会社
12	東洋エアゾール工業株式会社筑波工場
13	中本パックス株式会社
14	米山鉄工株式会社 竜ヶ崎工場
15	竜ヶ崎フードワークス株式会社
16	セフコフーズ 株式会社
17	川上商事株式会社
18	北三 株式会社 茨城工場
19	ザ・ゴルフクラブ竜ヶ崎
20	株式会社 竜愛製作所
21	大昭建設 株式会社
22	株式会社トラストシップ
23	株式会社中村鐵工所
24	日清化成株式会社
25	常南物流サービス株式会社
26	日本瓦斯運輸整備株式会社
27	東京コンテナ工業株式会社
28	関彰商事株式会社(セキショウカーライフ株式会社 みらい平店)
29	大日本パックス株式会社
30	関東福山通運株式会社竜ヶ崎営業所
31	株式会社日本紙工機械グループ
32	株式会社 ヤマダフーズ
33	株式会社DNPデータテクノ
34	株式会社スタック 筑波営業所
35	株式会社弘和電材社
36	アートコーポレーション株式会社 柏支店・つくば支店



ENEOS Dr. Drive 竜ヶ崎北竜台SS

宇田川株式会社



会社概要

- ・所在地 茨城県龍ヶ崎市若紫町 2044-3
ENEOS Dr. Drive 竜ヶ崎北竜台 SS
- ・設立 昭和 58 年 11 月
- ・従業員数 16 名

仕事の内容・製品

- ・フルサービスの ガソリンスタンドでの体験
- ・洗車や清掃のサポート等

まとめ・感想

ガソリンスタンドの仕事はガソリンを入れるだけではなく接客や洗車を丁寧にしている、自分が思っていたよりも大変な仕事だと感じた。インターンシップを通して基本的な事を大切にしように感じた。

業務内容

8:00		◇反省
9:00		1よくできた点
10:00	出勤	内容を綺麗に拭けた点
11:00	洗車	真に込めて拭けたこと
12:00	↓	2難しかった点
13:00	昼休み	早く丁寧に拭くこと、
14:00	洗車	自分が素早く行動すること、
15:00	↓	3その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		お客様の車に気を素早く丁寧にやること
17:00	退勤	基本的な事も丁寧にすること、

ガソリンスタンドはガソリンの注入だけではなく、お客様が安全に運転できるように車のメンテナンスをしていたり見えない所で大変な仕事をしている。

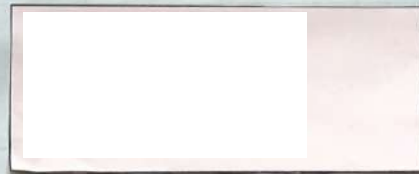
インターンシップに付いた感想は、基本的な接客、洗車した車のホコリをいかに早く丁寧に拭けるかを体験して、仕事の大変さや、身体全体を使った作業も身に染みて体験させていただけました。雰囲気も明るくてすごく良かったです。



株式会社アクセスムーン

仕事の内容・製品

清掃 カラー剤をまぜる
雑誌出し 水出し
クロスを畳む タオルを置く
ホットタオル作り
耳キャップ洗い物



業務内容		
8:00	出勤	◇反省 1 よくできた点 清掃やカラー剤を まぜるなど
9:00	朝の清掃 朝礼	
10:00	清掃 カラー剤 雑誌出し 水出し	
11:00		2 難しかった点 クロスを畳むのが 難しかったです。
12:00	お昼(30分間)	
13:00	清掃 カラー剤 雑誌出し 水出し	
14:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 編み込み 裏編み込み 髪の毛の巻き方
15:00		
16:00	退勤	
17:00		

まとめ・感想

美容について色々知れたし
今までできなかった編み込みも
教えてもらえてできるよう
になったので良かったです。
教えてもらったことを将来
活かそうにしたいです。



会社概要

茨城県龍ヶ崎市松ヶ丘 2-7-3

美容室に行っていることを
教えてもらいました。裏編み込み
や髪の毛の巻き方を教えて
もらいできるようになりました。
このことを今後、活かそうに
していきたいと思っています。

まつやま中央保育園

会社概要

所在地 茨城県龍ヶ崎市高砂 6691-1
設立 2008年 4月1日
従業員数 36名

まつやま



1日の仕事のおおまかなスケジュール

7:00	早く来るお子さんを預かる
8:00	
9:00	3, 4, 5歳児はおさんぽ・ゲーム リズム遊び
10:00	(この間子ども達かどう考えているか、 どう接すれば良いかを考える)
11:00	ランチ準備
12:00	ランチ
13:00	お昼寝(子ども達) (10分ほどに休憩・連絡ノート記入・清掃 ・SIDS(赤ちゃんの突然死)予防チェック)
14:00	昼礼
14:15	おやつ・清掃・帰りの会
15:00	
16:00	延長保育
17:00	

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

・良かった事・出会い 成長出来る
・やりがい 保護者が出会って良かったと言われた事、
子ども達が出来るようになった所を
一着に見えて自分もまた成長出来る
・大変な事・成長に繋げる事。



仕事をする上で心がけていること

どんなことか"あっても子ども達の最善の利益になるように考えている。

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

・保育士資格が必要
・明るくて、めげない、根性のある
子に向いている



高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

社会ではコミュニケーションが大切。色々な経験と感性を高めておくといい。

まとめ・感想

保育士は自分の中で子ども達と毎日楽しく過ごす仕事だと思っていましたが、インタビューを通してその考えが変わりました。子どもの安全を第一に考え、常に気を配り、気の抜けない仕事だと教わりました。やりがいもありますがその分危険もある表裏一体の仕事だと思いました。

コロナの影響で実際に行く事は出来なかったけど保育士の仕事内容を聞いて大変だと思ったけど、子ども達が出来るようになったところと一緒に見て自分もまた成長できて、保護者が出会って良かったと言われてすごくやりがいを感ぜられていいなと思いました。

朝7:00から、遅くて19:00まで長時間も大変だと思いました。お昼寝している間でも連絡ノートを書いたり、そうじをしたりと職員の方にはいつ休んでいるのかなと思っただけ、大変なけれど、やりがいとたくさん感じられる良い仕事なのかなと思えました。電話でインタビューになってしまったけれど、お話を聞けて良い経験ができたので良かったです。



土浦駐屯地

部隊機關 武器學校、武器教導隊

以前は御殿場で対戦車ミサイルを扱っていた



インタビューの
1 ほうす



号令体験の
ようす

8:00	
9:00	
10:00	自己紹介・自衛隊の概要紹介 インタビュー
11:00	号令調整
12:00	基本教練体験
13:00	質疑応答
14:00	
15:00	
16:00	
17:00	

高年で2年スーパーで勤務していたが、将来を考えた際に、弟が自衛官だったり、お店に自衛官が来ることもあればいいため、身近に興味があった。

人との関わりが増えたこと
体力、気力、精神力がついたこと
団体での生活

資格や技能はいいないけれど
基礎学力が大事、
コミュニケーション能力や体力も必要
明るく元気な方がいいという声多い

また、号令を実際にやってみるなど
面白い体験ができて楽しかった
です。

最初は土浦の武器学校に行けるとし、喜んだが、コロナの影響でインタビューになっていたのが残念。だが今回来て下さった人とお話してきた事や、体臭臭を受けたのと同じ印象で、自衛隊についてより深く学べた時間でした。

僕たちが創設者のグループは最初「土浦駐屯地武器
学校」という所に行く予定でしたがコロナウイルスの関
係で急遽学校でのインタビューとはしていません。
武器学校に行くのが怖いのは当然でしかも普通校
は開校しない貴重な体験に間に合っていないので良か
らず。でも、高校生に「トクバイスは好きですか?」とい
う質問をしたところ「コミュニケーションは好き!」と、基礎
学力が重要と答えてくれたのでこれの間に毎日でも
勉強したいと思っています。

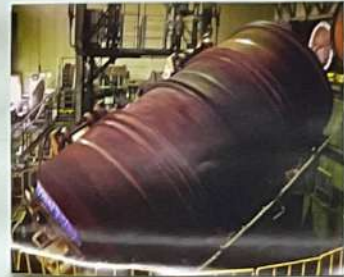
インターンシップを終えての感想は
自分とはまだ自己研鑽の事を良く知りませ
でした。今日のインターンシップを通して
自分たちと思っている自己研鑽とは異なる事
々々い事が分かりました。実際に話を聞か
ないと分からない事が多いと実感しました。
今日の経験は、道路端の石に繋げて行か
たいです。

戦争などはコロナのせいで見えなかったが
自衛隊の敬愛などを体験会で知れた
ともうれしかった。

ダイライト株式会社

会社概要

- ・所在地 茨城県龍ヶ崎市内陽台4丁目4番地
- ・設立 昭和 38年 10月1日
- ・従業員数 155名



仕事の内容・製品

- ・内容 プラスチックタンク（ダイライトタンク）の製造、販売

- ・製品
 - ・大型タンク
 - ・耐食
 - ・物流容器
 - ・環境機器
 - ・産業容器
 - ・板類
 - ・OEM製品



業務内容

7:00	出発	◇反省
8:00		1よくできた点
9:00		○ 下へこの人とコミュニケーションをうまくとれた事
10:00	出勤後 工場内巡回	○ 怪我なく実習を終えた事
11:00	実習 工場見学	○ 機械を近くで見れた事
12:00	昼食	・ 製品と部品をうまく取り分けた事
13:00		2 難しかった点
14:00	製造工程実習	○ 作業が複雑で、あまり機械をさわらせてもらえなかった。
15:00		・ プラスチックの溶接が細かい作業でとても難しかった。
16:00		○ 製品の部品を作るのがとても難しかった。
17:00	退勤	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
		○ 服装や工場内では、ヘルメットを必ず着用する
		・ 工場内での機械や車に気をつける事
		○ 職場の人にあいさつをする。
		○ 安全第一で行動する。
		○ 工場内での作業は難しく、とても細かいことばかりでした。



今日はダイライト株式会社に、インターンシップにて様々な体験が実習をさせて、もらいました。1日目は、特に工場を見学や安全教育といった、工場での過ごし方や、職場でのマナーを教えて、いただきました。午後は実際に実習とついでにリフレクティブをさせて、いただきました。2日目は、主に実習をやりました。特に細かい作業は、プラスチックの溶接でした。これはとても細かい作業で少し難しかったです。すべて、とても面白く、そして、覚えて、しまいました。この様な貴重な機会、そして工場の人達、とても大切に接してくれました。2日間のインターンシップで、とても実質的な体験が実習をさせて、いただきました。

私は、工場で働いている人たちは、怖いというのが、第一印象でした。しかし、今日のインターンシップで、それが大きく変わりました。1日目は工場の見学をメインに活動しました。工場内へ入ることも、とても良かったです。従業員の方々が心配してくれて、ライトを照らしてくれました。このことが、私は、工場で働いている人たちの印象が変わり初めました。また、体験の間に、お話を聞きました。とても良かったです。2日目は、主に実習をさせていただきました。最初は、とても緊張しましたが、やっとな、わかっていく感じが、とても良かったです。この貴重な機会、とても良かったです。この貴重な機会、とても良かったです。この貴重な機会、とても良かったです。

株式会社泰成工業所 亀ヶ崎工場

会社概要
所在地 〒301-0843 茨城県亀ヶ崎市府原町字西花輪634
設立 1935年 1月
従業員 156名



仕事の内容・製品
自動車部品等の各種部品製造
(金型・プレス・レーザー加工・ヒート処理・溶接組立て・自動車用トランスミッション部)
(ステンレス製パイプジョイント各種など)
製品 マスター用タイヤフレームプレート・シェル厚板ブラケット
貯水水槽タンクなど

業務内容		
7:30	出勤	ラジオ体操
8:00	プレス作業	◇反省 1 よくできた点 プレスすること。 あいそつかえました。
9:00	ニ	
10:00	ニ	
11:00	ニ	
12:00	昼休み	2 難しかった点 プレスの油をぬるのが難しかった。
13:00	プレス作業	
14:00	ニ	
15:00	金型段替	
16:00	退勤	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 仕事の大変さや、楽しさ、やりがいを感じることにできました。
17:00		

プレス加工設備	
1500トン三本元トランスファープレス	1台
1200トン三本元トランスファープレス	1台
1000トン三本元トランスファープレス	1台
1000トン三本元トランスファープレス	1台
600トン三本元トランスファープレス	1台
500トン三本元トランスファープレス	2台
1400トン三本元トランスファープレス	1台
500トン三本元トランスファープレス	1台
250トン三本元トランスファープレス	2台
250トン三本元トランスファープレス	2台
200トン三本元トランスファープレス	2台
200トン三本元トランスファープレス	1台
800トン三本元トランスファープレス	1台
(ダイキャスト500トン) NC制御	
500トン三本元トランスファープレス	1台
350トン三本元トランスファープレス	1台
300トン三本元トランスファープレス	1台
200トン三本元トランスファープレス	1台
500トン三本元トランスファープレス	1台
300トン三本元トランスファープレス	2台
300トン三本元トランスファープレス	1台
250トン三本元トランスファープレス	1台
150トン三本元トランスファープレス	3台
110トン三本元トランスファープレス	3台
75トン三本元トランスファープレス	6台
60トン三本元トランスファープレス	7台
ターレットパンチャー 1,000×2,000	1台
レーザー加工機	1台
NCパンチャー 2,000	1台
8Rシャーリング	2台

まとめ・感想

仕事の大変さや楽しさを見つけることができた。
みんな仕事を一生懸命に頑張っていて
みんな先輩に教えてもらった。

僕は実際にやったことがないけど仕事の大変さ、楽しさ、やりがいがあることが分かった。職場の人たちを優しく接してくれて分かった。僕も頑張った。

福智建設株式会社

会社概要 〒301-0004 仕事の内容・製品

〇住所 茨城県龍ヶ崎市馬場町 2931番地

〇仕事内容 土木工事、舗装工事、造園工事、

水道施工、管工事、ガス設備工事



1日の流水

8:00	
9:00	出勤
10:00	現場① 道路 生コンクリート打設体験
11:00	現場② パイプライン見学 ユンボ体験
12:00	ユンボ体験
13:00	昼食
14:00	現場③ 河川 ドローン撮影
15:00	及び体験
16:00	生コンクリート工場 成毛建材
17:00	退勤

◇反省

1よくできた点

・ドローンの操作についてよく説明を聞いて
実際に上手に操作することができました。



2難しかった点

・仕事の内容からすると体力が必要な
仕事なので体力を維持することが大変だと
思いました。



まとめ・感想



従業員の人たちはみんな陽気で話し
やすかったです。仕事内容はすごく大変
そうだなと感じましたがやりがい
はとてもある仕事だなと思いました。
建設業のイメージが大きく変わった
インターンシップでした。

今回のインターンシップで実際の仕事の
体験や見学をさせて頂いて、建設業の
大変さがありました。体験自体は1日
だったけどこの仕事を毎日やることは
かなりの体力が必要だということが分
りました。この体験を道路に活かしてい
こうと思います。

関東運輸株式会社

会社概要

- 住所: 茨城県龍ヶ崎市 白羽4-5-6 (龍ヶ崎営業所)
- 本社創業: 1955年
- 事業内容: 一般貨物自動車運送業
自動車運送取扱事業
倉庫業(冷蔵・冷凍・常温)

仕事の内容・製品

入庫→数量・検品→商品棚入れ→在庫保管管理
内容

→ピッキング→方面別・店舗別仕分け→出庫



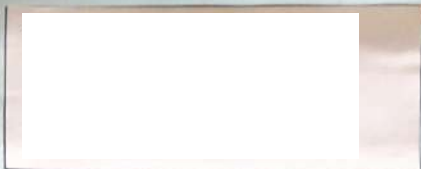
業務内容

8:00	入庫・出庫	◇反省
9:00	数量・内容 検品	1よくできた点 ・卵が割れないように慎重に動いた。
10:00	商品棚入れ 在庫保管 ㊟	
11:00	ミーティング	2難しかった点
12:00	在庫保管・管理	・卵パックの方向別・店舗別に仕分けする時に 1ヶ所1個のところが抜かしてしまうことが多かった。
13:00	ピッキング	・道具を扱うのが一番難しい。
14:00	方面別・店舗別	・ピッキングをはずす時、ラベルが一瞬に取れた。(X)
15:00		3その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) ・旧の運動量が大きい。
16:00	仕分け	・品にあて重さが違うので持つ時に注意。
17:00	出庫・入庫 配送	・ピッキングをはずす時、ラベルがはかれないように 慎重に行うこと。



昨日の反省を踏まえて、物流のなかで、関東運輸は、
人と物をつなぐ安全・安心を追求した物流企業として営業中。
店舗数と同一レベルの営業中、入庫して、数量・内容検品を完了。
注文と異なる商品が来たり、エリア別に仕分けたりしていった。
自分にとって大変な仕事、それは、数量・内容検品の間、また、商品と
に1パレットが何ヶ所、何個、何パックあるかを数え、仕分けしてある商品
の数量、とりまきの作業であった。卵パックをエリア別に仕分け、また、エリア
別のパックを一括して取り出すことが大変だった。
ピッキングを終えて感じたことは、自分一人一人が自覚を持って、協力・
サポートするから、入庫から物流まで責任を持って、正しいやり方を
通して正確に貢献していることに思いました。

※ 茨城いすゞ自動車株式会社



会社概要
 ○所在地 茨城県龍ヶ崎市長浜ア新田町282
 ○設立 1980年(昭和55年)
 ○従業員数 395名

仕事の内容・製品
 内容 ヤリ車の買取販売 自動車保険の提案など
 修理 メンテナンス・オーバーホール



業務内容		
8:00		◇反省
9:00		1よくできた点 話しを聞いてちゃんと実行できた
10:00		
11:00	体験	
12:00	い	2難しかった点 体験すべて
13:00	お昼	
14:00	体験	
15:00	い	3その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) やってみると難しい
16:00	い	
17:00		

まとめ・感想

いすゞ自動車株式会社
 3つのサービス、メンテナンス、オーバーホール
 車検とカーライフ販売会という、すべてはお客様の
 ためです。

・お客様に満足できるように
 ・メンテナンスは大切
 ・丁寧なサービス
 ・お客様の声
 ・笑顔で

・お客様の声のハートフルな
 リスニングを大切に
 ・お客様の声は大切
 ・笑顔で

自分やイアン・マックが書いたことはいいです。
まず大事なのは成績が「コミュニケーション」と「事業計画」の
両方、数回にわたって「イアン・マック」が書いたこと、いかに客
様の見え方は1人の店員なので自分の対応次第ではあるのだ
とこれをもつて、「客の心」がわかることで責任重大
に感じたりしていいわいとおもった。
次に相手の店員はタナ・ロウラーという女子と学んだ。
彼女が21歳以下は、対向線となるように、右と左で入る。その
順序を間違えたりしてはとろろろろろろろろろろろろろろろ
と命と違えておかしな事柄もあるが、そのことを覚えては
いい。いかにいかに「作業」はスピードに決まる。その
速さを見ればいかにともいって、体調もよくておかしな

星光PMC株式会社

会社概要

本社所在地：東京都中央区日本橋本町3丁目3番6号
 設立 1968年1月
 従業員数 706名 (2020年4月1日現在グループ会社含む)

仕事の内容・製品

製紙用化学薬品の製造販売

樹脂の製造販売

製品

・オフセット・新聞インキ用樹脂

・フレキ・グラビアインキ用樹脂

・記録材料用樹脂・塗料・コーティング剤



「ユーザー寄与型」の提案活動で
先進的な製品開発を加速



業務内容

8:00		◇反省 リモートZOOM会議
9:00	お早う 朝礼 ラジオ体操 一斉に 原料納入確認	1よくできた点 「より緊張せよ」に気づいた所
10:00		言葉遣いに気をつけようというところ
11:00	労働力 (9:00~12:00)	
12:00		2難しかった点 お礼のメールを忘れずに送る所
13:00	昼休憩 (12:10~13:10)	本番に備えて緊張感
14:00		
15:00	労働力 (13:10~17:00)	3その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		
17:00		



33 913

まとめ・感想

① 星光PMC株式会社
 1日間の研修は、とても有意義で、
 1日間の研修は、とても有意義で、
 1日間の研修は、とても有意義で、
 1日間の研修は、とても有意義で、

② 1日間の研修は、とても有意義で、
 1日間の研修は、とても有意義で、
 1日間の研修は、とても有意義で、
 1日間の研修は、とても有意義で、

星光PMC株式会社
 星光PMC株式会社
 星光PMC株式会社
 星光PMC株式会社

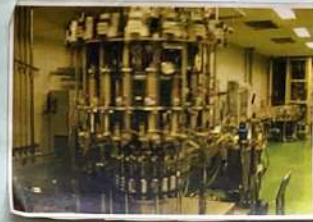


東洋エアゾール工業株式会社筑波工場

会社概要

- 本社所在地 東京都品川区東五反田 2丁目 18番1号
- 海外拠点 71、ドイツ
- 設立 1953年 11月 2日
- 従業員数 600名
- エアゾールとは

エアゾール(Aerosol)とは、元来、コロイド科学の分野で、煙や霧のように微粒子が空气中に浮遊している状態をいう。



仕事の内容・製品

内容、エアゾール製品の製造
、製品、技術開発

製品

頭髮用品
・ヘアスプレー
・ヘアフォーム
・ヘアトニック
・ヘアオイル

スキンケア

化粧水
・ジェーゼンカフォーム
・消臭制汗剤

医薬品

・消臭硬膏剤
・皮膚治療薬
・水薬

家庭用品

・室内消火剤
・防虫剤
・除菌スプレー



1日の仕事のおおまかなスケジュール

ミーティング、機械の稼働確認

8:00 出勤

生産開始

9:00

10:00

11:00

12:00

お昼

生産、工程チェック

13:00

14:00

15:00

16:00

一旦生産ストップ、現場の清掃

17:00

終了

インタビューで最も心に残っていること

自分が実際に作っている整
品が店頭においてあるところ
を見るとこころうれしくなって
やる気が湧いてくる。自分
もがんばって良かたと思ふ
仕事に就きたいと思いました。

インタビューを通して考えた「働く」ということ

生きるには多くのお金が必要だ
と思います。なので働く。お金を
もらうことなればよい。でもお
金ももらうだけでは無く、働くことで幸せを
感じたい。やりがいを感じたい。生
活にハリを付けたい。それがいいと思
いました。

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

インタビューをした方はとても興味
がわいたと言っていました。たのび自分
もなぜ何が好きか、興味があるかと思
い、自分も「体も動かしてかかす」「水もいれ
て遊ぶのが好き」など色々な好きなことを
興味のあることかと思ふのでそれを
実際の仕事で活かしていきたいと思
いました。

これからの学校生活で心がけたいこと

職場では学校と違い幅広い年代の
人と働く機会が多いので、学校生
活の中であいさつやきちんとした敬語
での話し方が非常に大切になつて
くることを聞いて、私は、学校生活
は社会に出るための基礎体力作り
の場だと感じました。



まとめ・感想



東洋エアゾールにインタビューした
時に機械の取り扱いを一つで
も間違えると大きな事故につな
がるので毎日緊張感を持って作業し
ていると聞いて、働くという
ことの責任の大きさを感じまし
た。

東洋エアゾールは最初、名前も聞
いては何をする会社なのか分から
なかったが、インタビューを通し
て、エアゾールは 頭髮用品を製
造したり、スキンケア製品や、医
薬品、家庭用品などを製造し
ていることが分かりました。また、
機械の取り扱いが難しいこと
も分かりました。

中本パックス

会社概要

資本金 1,057,468,238円

所在地 〒301-0852

茨城県 龍ヶ崎市の向陽台 3丁目5-2

設立 昭和16年5月

従業員数 937名 (連結子会社395名含む)
※2020年8月末現在



仕事の内容・製品

・印刷機のオペレーション

・食品パッケージや容器などのプラスチックフィルムシートの製造を行っている

・一般的には、ヨーグルトや、カマンベール、冷凍食品のパッケージまたは弁当、刺身などの容器を作ります。そのほかにもビニール手袋や野菜（ミニトマトやキウイフルーツ）などを入れる容器も作ることもあります。



業務内容

8:00		◇反省
9:00	出勤	1よくできた点
	龍ヶ崎工場見学	○指示に従うことが出来た
10:00	研修	○あいさつができた
11:00		○時間を見て前もって行動できた
12:00	昼食	2 難しかった点
13:00		○色の調合
	龍ヶ崎第二工場見学	○物の最終確認
14:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
15:00	NIP茨城工場見学	○パッケージを作るだけでも色々な工程があることが分かった
16:00	研修	○工場だけでなく根拠がはると知った
17:00	退勤	



ヨーグルトのパッケージが身近にあるけどなかなか作れない。茨城の工場がそれを生かして物を商品化するのには大げな工場だ。

スーパーコンビニなどで良く見ているトレーやパッケージなどの印刷は何ヶ月も前から何人かを回って作られていることが分かりました。

普段身の回りで良く見ているパッケージを作るだけでもたくさんの作業があり工場の中には様々な仕事があることが分かった。

米山鉄工(株)竜ヶ崎工場

会社概要

社名……米山鉄工株式会社
創業……昭和22年4月
本社……東京都葛飾区奥戸2丁目16番7号
竜ヶ崎工場……茨城県龍ヶ崎市向陽台2-2-1
千葉に事業所あり

仕事の内容

<営業・見積り>

お客様より営業活動、打ち合わせ介して
そのニーズにお答えして即時対応。

図面・原寸

専門の技術士がCADシステムを駆使
して作図・部材毎追加工情を作ります。

{1次加工}

部材購入後、生材が工場に搬入されたら
CADデータと連動して部材の加工を行
います。

1次加工完了部材を用いて製品を
組み立てます。

溶接

組立て作業の合格品を溶接。
溶接作業員による半自動とロボット
自動溶接の2つがあります。

万全の品質管理体制で専門資格を
保持している検査員による安心への
信念が品質を実現しています。

出荷・現場へ

社内検査・お客様の受入検査で合格後

現場に。

<感想>

実際に付かないとわからないこともある
と思いましたが言葉と実際に比べて軽
視していたら実際に見てみると全然違
うな話もありました。
資格が必要な仕事なので、新しい仕事だ
とも思いました。

今回は、インタビューという形で色々話を聞か
れました。
専門用語や米山の資格があり、やりがいがある
仕事だと思いました。

実際に見ることでなかったのび
肌ではなく実際に見たかった。

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	出勤
9:00	溶接・検査・組立て
10:00	
10:15	休憩
11:00	
12:00	溶接・検査・組立て
13:00	休憩
14:00	溶接・検査・組立て
15:00	
15:15	休憩
16:00	溶接・検査・組立て
17:00	退勤

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

米山鉄工では主に溶接を行います。
溶接は誰でもできるわけではなく資格が必要と
できないです。溶接以外にも米山の資格があり
ます。約30種類以上もあります。

仕事をする上で心がけていること

安全性!!!

怪我をして仕事ができなくなったりすると

職場の人たちにも迷惑が掛かってしまう
ので安全第一です。

インタビューを通して考えた「職業を志す」ということ

インタビューの時、将来のビジョンを聞かれておどろ
けました。職業を選択するというのは、
自分だけでなく自分にも影響を及ぼす環境
を造る自分自身で決断していくこと
だとも思っています。

この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

実家が工場の仕事をしていて自分も携わりた
いと思ったから、そして働く環境が良
しーかりと休みが取れるからこの仕事を
選んだからです。

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

<良かったこと>

自分たちが作り上げた建物や建物が、地図に乗ったリ
テレビなどに映った時にやりがいを感じるそうです。

<大変なこと>

お客様が求めているものを判断することが大変。

インタビューを通して考えた「働く」とい

働くというのは、コミュニケーションを
とるための安全基準に責任があ
ることです。

竜ヶ崎フードワークス株式会社

会社概要

所在地 茨城県龍ヶ崎市 向陽台 1-7

従業員数 460人

設立 1988年2月

仕事の内容・製品

おもに、天ぷら粉、かきあげ粉
ホットケーキミックス

スーパーで見えるようなものを
作っている。

家庭用と業務用と両方
作っています。

1日の仕事のおおまかなスケジュール

7:40	
8:00	↓
9:00	朝礼・生産
10:00	休憩
11:00	生産
12:00	お昼
13:00	生産
14:00	休憩
15:00	生産
16:00	仕事終わり
17:00	

仕事をする上で心がけていること

どの仕事もすばやくスピーディー
常に冷静に平常心でいること。

高校生にアドバイス（高校生のうちにやっておいた方がよいこと）

・テストの成績 自動車免許
・日々の積み重ね
・なるべく1日も休まず出席する

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

必要な資格
・入社してからとれる電気士の資格
入社前に持っておく資格はなし
適している性格
日常の整理整頓
コミュニケーション

初めてのインターンシップのため
けれどコロナで会社訪問が無
くなってしまったりしてインタビュー
をするこじになりれたその中でも一番
悔しいと思ったことは休日に遅刻し
ないで生活することです。今後の学校
生活で遅刻や欠席をしないうように
心掛けていきたいと思っています。

コロナで、インターンシップに行けなくな
ってみんなインターンシップ楽しいと言
ってたので、私も行きたかったです。
今後のためにインタビューを通して
質問を大事と言っていたので、遅刻・欠席を
減らしていきたいです。



今回は初めてのインターンシップであ
ったがコロナで会社訪問はなかった
になりましたが企業の方にはとても優
待してくださることを考えてもらい特に
印象に残っていることは学校生
活でのあいまっが大事というア
ドバイスをもらいこれを覚えてこ
れからもあいまっを心がけてい
ました。



セフコフーズ株式会社



二二会社

仕事の内容・製品

○ 製品

- ・ 原価調味料 (マヨネーズ、ドレッシング)
- ・ 粉末調味料 (粉末スープ、粉末フレーバー)
- ・ シックス粉 (お好み焼コシ粉、ポルケーニョシックス)
- ・ 粉末飲料 (スーパースポーツ飲料)
- ・ レトルト食品 (カレー、シチュー、丼物、臭)

この職業に必要な資格・検定・知識・技能、適している性格

通軌允許王稱、丁、小、付、樂。
(ハス成有ヨロハス)
・高軌下側ヨロハス、早、成、良、
知識ヨロハスハ、ヨロハス、教、ヨロハス、
ヨロハス、ヨロハス、ヨロハス、

会社概要

- ・ 名称: UNITED FOODS INTERNATIONAL 株式会社
- ・ 売上高 VF1「ブルー」売上高 600億円 (2020年 9月)
- 1996年 5月 VF1「ブルー」の「セフコフーズ」株式会社を「バグ工場」増立操業開始。
「ブルー」の大型最新鋭工場として、稲米、造粒、液体製品の
OEM事業を開始。

仕事をする上で心がけていること

- ・いつも元気で挨拶。
- ・(暗い顔でいつも周りを暗くする)
- ・あいつ、元気でいる。
- ・授業中に怪我してけいれんが。
- ・(家族の叱責で泣き止まらずに安全に)
- ・手ごわい商品を作る。

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

- (B) 物工作Y, 商品代並なく下Y, お客さん喜ぶ顔が見えた(3枚)。
- (C) 色々な商品を作った。
- (D) 時間内で作った。残菜が味が大変。

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00 出勤 (バス着)

9:00 パート、187人こゝ、出勤

10:00 ・体調確認
・現場の確認) 午前

11:00

12:00

13:00 ・夜の調整
本社と協議) 午後

14:00

15:00

16:00

17:00 退勤

インタビューを通して考えた「働く」ということ

・安く買うことは、別にどこにも - 生活必需品に
て別にどこにも 手をつけず、元気に安全に
買って付く。商品開発をすること。

これからの学校生活で心がけたいこと

接類はこれに属く。
運動、欠席など。
おいつはらや。

インタビューで最も心に残っていること

「高校生に『アドバンス』という質問をした時、
「少くも魚は高校生で、進学が目的で、
50%の魚は、
「アドバンス」として、
「アドバンス」

インタビューを通して考えた「職業を選択する」ということ

「1つの企業に145万と6.5万の差が生じているので、自分たちの間に2.5倍の差が生じているように感じる」。

体験 見学は初めて下田工場へ入った時に、この
企業にインテリジェントな財団に入社したには必
ず「産業遺産財団」ということについて良く
知っていた。で、元々財団に入社した理由も明
確にしていた。経験した時には必要財団で、そ
れが必要だと思っていた。

企業見学はできなか、たけど電話
でいろんな事を聞いて会社について勉強
になりました。

北三 株式会社

会社概要

資本金... 1億円

代表取締役社長... 尾山 信一

従業員数... 260名

事業内容... 世界中の銘木の輸入、金名木ツキ板・金名木合板
金名木シーンの製造・販売・輸出、木材の輸入販売 など



仕事の内容・製品

1日目... ツキ板の上に紙ノリを敷き、アルミの板を乗せ紙ノリを敷き半分にカットされているツキ板を乗せセロテープで貼る作業。

2日目... 4枚程度のツキ板を重ね、半分に1回折った後に台に乗せ縦と横を揃える作業。

3日目... レーンで流れてくるツキ板をひたすら重ね揃える作業。



まとめ・感想

ひとつひとつ機械作業ではなく、手作業で丁寧に作業している事を学んだ。
細かい作業の工程を得て、建築物や車などに使われている人だなと思いました。

木材がどうやって生活に役立っているのかなと思い、休馬場・見学しに行きました。木材はどの壁、床や電車の中など木々で見た目や美しさなど生活に役立っていた。

木材をツキ板と呼ぶ
0.2mmの薄い板にツキ板を
はさみと思いまして。

業務内容

8:00		◇反省
9:00	出勤	1 よくできた点 言われた事はきちんとこなすことができた。 5分前行動を心がけた点。
10:00	現場で作業	
11:00		
12:00	↓	2 難しかった点 単純な作業だが、注意して取り扱わなければいけなかった点。
13:00	お昼休み	
14:00	作業再開	
15:00	↓	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 地道な作業だが、大々的な工程のひとつということ。
16:00	退勤	
17:00		

サ・ゴルフクラブ竜ヶ崎

会社概要

〒301-0857

茨城県龍ヶ崎市泉町宇原口 1592-77

開場日 1990年 9月8日

施設情報

- ・アプローチ・バンカー練習場
- ・クラブハウス
- ・シミュレーションゴルフ
- ・コンパニウム
- ・プロショップ
- ・大浴場

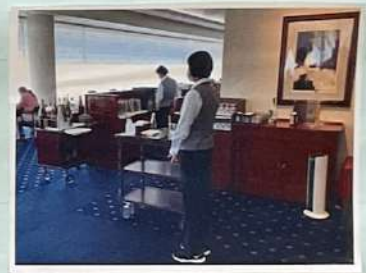


仕事の内容・製品

- ・キャディー ... お出迎え・クラブ清掃
- ・フロント ... クレジット・受付
- ・レストラン ... 食事提供
- ・コース売店 ... 飲料・お菓子・お土産
- ・ショップ店員 ... ゴルフ用品を売る

業務内容

8:00	◇反省
9:00	1よくできた点
10:00	・大きな声で挨拶ができた
11:00	・指示に従って行動できた
12:00	2 難しかった点
13:00	・長時間 姿勢よく立っていること
14:00	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
15:00	・笑顔が大切
16:00	
17:00	



まとめ・感想

た、大変な仕事



今回インターンシップゴルフ場の仕事を通して、最初、仕事に慣れてくると、スタッフの協力のおかげで、お客様の喜ぶ姿に、私も嬉しくなりました。私も、もっともっと頑張りたいと思います。今回のインターンシップでも、大変な仕事でしたが、本当に良かったです。

初めてゴルフ場に仕事を通して、大変な仕事でしたが、本当に良かったです。

学校や、バイトでは味わえない体験をする事ができて、本当に良かったです。

今回初めてゴルフ場に行ってきた。とても勉強になりました。そして、初めてゴルフのルールを学びました。難しいけど、楽しかったです。働くことは大変だけど、やりがいが感じました。笑顔が大切です。

お客様が楽しく気持ちよく過ごすために、大変な仕事ですが、やりがいが感じました。

冬は寒いけど、夏は暑いけど、大変な仕事ですが、やりがいが感じました。

自分も笑顔で、お客様に最高のサービスを提供したいと思います。

竜愛製作所

会社概要

名称：株式会社竜愛製作所 設立 1976年7月4日

代表取締役：上野 和洋様

従業員数：120名

資本金：1,000万円

工程 / 機能

造り込みの内容

顕微鏡検査

外観が顧客仕様書に適合することの最終確認

ライン加工後
顕微鏡検査
倍率：8~20倍に拡大

※顕微鏡検査員資格認定取得者が検査可能



体験内容

デジタルカメラ



8:00	
9:00	
10:00	出勤 見学 退勤
11:00	
12:00	
13:00	
14:00	
15:00	
16:00	
17:00	

工程 / 機能

造り込みの内容

後工程

FPCの形状
加工及組み
立て
(後工程ライン)



まとめ・感想

竜愛製作所の製品が身近にあってほしい
と見えてくるとゲームの基板や携帯電話
にあってほしいとくりしめた時間だけ
でしるけども楽しかったです。

仕事の内容・製品

電子機器用部品フレキシブル基板(プリント回路基盤)
の製造検査・ラミネート・材料打ち抜き

電子機器組み立て作業

私はこの仕事で作業がては思えてなくて
見た目でこの仕事で作業がては思えて
すばいと思いました。

大昭建設株式会社

仕事の内容・製品

・内容：発注者(国、地方、自治体)などからの依頼を期間内に納める。(工程管理)
・土木管理・品質管理・施工管理・材料確認・安全管理・原価管理

建設業
土木工事…橋、トンネル、ダム、高速道路
建設工事…文化施設、体育施設、高層ビル、清掃工場、一般住宅

分野：現場監督、土木、鉄筋工、電気設備工、防水工 など計17分野



建築に必要な知識

・建築物の建てる順序

・品質の性質

・品質保持の仕方

会社概要

所在地 茨城県龍ヶ崎市の
光順田1686

設立 昭和50年8月1日

従業員数 61名

土木担当の場合

業務内容

9:30	現場への社員の出発。	
8:00	全体集合(挨拶)	◇反省
8:15	各担当作業に当たってミーティング開始	1よくできた点
8:30	現場	・電話の時の言葉使い、相違 指摘
9:00	作業開始	
10:00		
11:00		
12:00	昼食	2 遅かった点
12:50	各担当作業に別れて打ち合わせ	・木杵の崩れを見て踏まされたので 次の質問をタグミシングが難しいので
13:00	作業	
14:00	作業	
15:00	再開	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00	閉	171つの質問が終る前に「アガリてはいない」を完了
16:50	作業終了、作業員退場	
17:00	帰り	

質問

Q1:仕事の中の一善の懸念

A:住宅地の中だとせまい道があるので
誘導が大変
・事故が多いので安全確認が大切。

Q2:仕事全体を一番のやりがい

A:仕事や作業に慣れたのを見て分かる
出来て良かったと思えること。
・作業の時に時間外のやりがいや気分
爽快した時一番のやりがいを感じる。

大昭建設株式会社に在籍する社員は、建設現場で
働くが、関わり工程も複雑になるため、その
計画性の高い品質を維持しながら、現場に
進める。発注者と打ち合わせをしたり
現場で働く協力者を指導・管理することは
大変な仕事だ。



建設現場で最新の機器を使い取り入れて作業効率
が低くても設計通りに施工が可能な自動運転化
している車も出てきた。でもその中、リフト・クレーン
など、リフトは、橋脚が壊れるのを防ぐために
重たい作業が、その一方、リフトは橋脚に降り、それに
なると、橋脚を壊す人の技術が失われてしまう
費用もかかるので、橋脚を導入して、その人を
助けた。



株式会社 トラストシップ

会社概要

所在地 茨城県 取手市 平野 54-1

設立 2016年 1月21日

従業員数 14名

社名の由来 シップ(ship)船舶は協業流通から分社した新しい会社
が「めざす船」の実現に向けて、大海を航海する意味をもちます。



業務内容

8:00		◇反省 1よくできた点
9:00		従業員さんとトラックに乗り、組合さんと呼ばれる お客様のお家に配達してきた。
10:00	トラックで同行	
11:00	ミ	
12:00	ミ	2 難しかった点 配達するとき、言葉遣いや商品を落とさないように 気をつけた。
13:00	休けい	
14:00	まとめ	
15:00	退勤	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 体を動かしていると暑くなってくるので自分たちが体験 したのは冬だったがこれが夏だったら熱中症などに 気を付けなければならないなと思った。
16:00		
17:00		



仕事の内容・製品

内容 生協のお弁当、食材の配達

製品 食料や生活用品など

私たちの職場と仕事

1都7県に45事業所が展開しています

エリア	事業所名(市区町村)
千葉県	柏北・柏南(両市)、松戸(市)、市川(市)、海戸(市)、八千代(市)、 印西(市)、成田(市)、北総(市)、成東(市)、八潮(市)、 中央(市)、西原・船橋(市)、茂原(市)、野津(市)、野山(市)
東京都	花畑(区)、奥戸(区)、板橋(区)、東板橋(区)、石神井・高野台(区)、 高井戸(区)、千歳(区)、三鷹(区)、秋津(区)、神中(区)、 国分(区)、青柳(区)、八王子・元八王子(市)
埼玉県	東所沢(市)
茨城県	取手(市)
栃木県	足利(市)
群馬県	沼田(市)、北都(市)
長野県	中野(市)、長野(市)、上田(市)、佐久(市)、安曇野(市)、 松本(市)、諏訪(市)
新潟県	新潟中央(市)

社内の雰囲気がとても良かった。社員さんみなさん
やさしく、居心地良かったです。
配達ではお城の方々に寄り添ってとても気持ち
よかったです。

生協は、想像と違って、食品以外の生活必需品
や服、化粧品、美容品など多くの商品を取り扱い
ています。
他にも、組合員(お客様)ととても良い関係を築いて
おり、社員さん達の仲にも良い関係ができておりました。

株式会社中村鐵工所



仕事の内容・製品

溶接

圧力槽

接合

貯槽

ガス溶接機

水中エレベーター

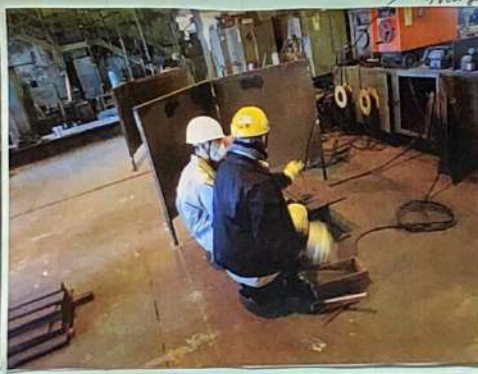
熱交換器

1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	
9:00	集合、着替え
10:00	概要説明、体験
11:00	
12:00	
13:00	↓
14:00	溶接、接合
15:00	
16:00	
17:00	↓
	解散

業務内容

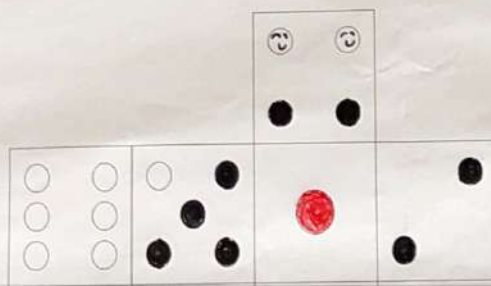
8:00	集合	◇反省
9:00	着替	1よくできた点 溶接と溶断をがんばった。 ワラスト作りとサイロ作りをがんばった。
10:00	概要説明 注意事項	
11:00	体験	
12:00	い	2 難しかった点 光りをさくさくするといれぬおもうびがある めま面をつけてもらわないとよく見え おれなくなってしまう。
13:00	溶接体験 溶断体験	
14:00		
15:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 昔 M-1 グランプリに出たことのある人が いて、びっくりした。
16:00		
17:00	解散	天然水サイダーを買ってそろそろ帰るにしよう と。17:00の予定と20:00の予定をそろそろ帰るにしよう



サイロ作りの仕上げは30分がかりだったので、
1組と1組の間に30分はとって休憩をとるのだった。

REV	DESCRIPTION	DATE
◇		

サイロの図本



日清化成株式会社

会社概要

- ・所在地 茨城県取手市清水615番地1
(日清食品株式会社関東工場隣接地)
- ・設立 1973年 2月13日
- ・従業員数 272名 (関東工場)

仕事の内容・製品

- ・事業内容... 食品包装容器、包装資材及びそれら付属品の製造及び販売
- ・職種... 構内ライン作業、オペレーター補助作業、検品、箱詰め、フォークリフト事務、清掃
- ・製品... プラスチック(ポリスチレン製)、紙コップ容器
 (・カップヌードル
 ・日清食品衛生
 ・日清焼そばU.F.O. など)



お昼もつくる!
金曜日はとんかつの日

業務内容

8:00		◇反省
8:45	出勤着換え	1よくできた点
9:00		・箱詰めの作業で、最初は上手くいかなかったけれど、後半では、早く丁寧に行うことができた。
10:00	第1工場紙成形	・挨拶、人に、挨拶を自分から行った。
11:00		・自分から進んで仕事をしたこと。
12:00		2 難しかった点
12:45	昼食	・容器の内側や外側についた汚れや傷などがついていないかどうかが仕分けしていくのが大変だった。
13:00		・作業服に着換える際に、髪の毛が帽子の外に出ないように指等の細いところまで、身だしなみを整えたりすることが難しかった。
14:00	業務再開	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
14:45		・髪の毛は帽子の中に入れる。
15:00	退勤	・爪は短くする。
16:00		・工場に入る前にローラーでゴミを取り除き、手洗いと消毒をしてから入る。
17:00		



まとめ・感想

普段がよく見ているカップラーメンの容器を作るということだけで、いろんな作業が決められていたことが分かった。また、その作業の中でも衛生面を意識して工場に入る前や入って作業を行っている間や工場を出た後などの様々な場面での手の洗いや、容器が作られているところを知ることができて良かったと思った。

私は、工場の衛生面がどのくらい厳格にしているのかわかりたいと思い日清化成株式会社に入社しました。工場では、衛生面が非常に重要だということを知りました。その中でも、特に印象に残っているのは、入社してから最初の数日間、毎日手洗いや消毒を繰り返すことでした。最初は、手洗いや消毒が面倒に思いましたが、徐々に慣れていくことができました。また、工場では、髪の毛が帽子の外に出ないように注意されています。これは、衛生面を守るための大切なポイントだと感じました。最後に、工場に入る前にローラーでゴミを取り除き、手洗いや消毒をすることが大切だと学びました。

工場に入る前は40秒間
1000回をします!!

常南物流サービス

会社概要

- ・所在地 茨城県取手市桑原188-1
キリンビール取手工場内
- ・設立 昭和42年8月16日
- ・従業員数 265名
- ・社名の由来 当時、西洋から輸入されてくるビールには狼や猫などの動物を描いたラベルが多かったことから、三隻の重役であった荏田平五郎が東洋には麒麟という霊獣がいるから、それを商標にしようという提案から来ていると知られているそうです。

仕事の内容・製品

- ・内容 出荷作業、AGV管理・入庫計画作業、樽製品ピッキング作業
主にキリンビール工場で生産された飲料水などを市販店などに送っている。

専門用語

- KY... 一般的には「空気が読めない」と使われがちですが常南物流では危険予知という意味で使われます。
- KYT... 物流の作業には危険がともなうため日頃から訓練をしているそうです。(危険予知訓練)
- ヒヤリハット... 仕事をしている時に、ヒヤッとしたまたはハッとしたなと思ったことを書き留めること
- オートマチックビーム無人搬送車(AGV)

業務内容

8:00	9:00~9:15	◇反省
	オリエンテーション	1よくできた点
9:00	・健康チェック・自己紹介	・社員の人達との交流
	・入社者への説明	
9:15	常南物流サービス(株)の紹介	・社員の人達が用意してくれた動画を見て
10:00	・安全衛生教育①	積極的に質問することが出来た。
10:10	休憩	・終始しっかりと挨拶をすることができた。
11:00	安全衛生教育②	
11:10	休憩	2 難しかった点
12:00	安全衛生教育③	特になし
	昼休憩×昼食を用意してくれた	
13:00	業務内容説明(物流部)	
14:00	振り返り、終了	
15:00		3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		特になし
17:00		

常南物流

今回の体験を通じて感じたことは、普段気づかれないような身の回りの危険や社会への心構えなど、これから先は役に立つ知識を得た。この内容を踏まえ、意識して行動することを心がけたいと思います。

普段、スーパーやコンビニなどで売っているビールや飲料水は、そのお店に並ぶだけでなく、多くの人が関わっている。多くの作業工程があるということを知り、これからは感謝して買い物をしようと思います。



1991~2021年
今年で、50周年
だそうです。



フォクリフト
一台1000万~すみそうです。
常南物流では、40台ほど
あります。
ちなみに、AGVは2000万~
すみそうです。

日本瓦斯運輸整備株式会社

仕事の内容・製品

事業内容：LPガス事業

LPガス配送事業

★LPガスは自由化市場
★物流とICTを源泉に、
ブランド化と業務の高度化
スケールメリット、高効率充填・物流、
クラウド管理

★供給世帯数 国内首位
(2020年3月 88万世帯)

事業内容：LPガス事業

LPガス配送事業



1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00
8:30～出勤
9:00
9:00～着替え 9:30～団地
10:00
10:00～デポステーション
10:30～タンクローリーに入れ替え
11:00
11:00～12:00 昼休憩
12:00
12:30～タンクローリーガス入れ
13:00
13:00～配送
14:00
14:40 配送終了
15:00
15:00 退勤



まとめ・感想

普段、何気なく使っていたプロパンガスが、毎日たくさんの社員の人たちが汗を流して運んでいることに驚きました。2日間だけでしたがガスの運輸に関わることで社員の人たちが一生懸命働く姿を間近で見て仕事のやりがいを感じることができました。この経験をきっかけに道徳に力をつけたいです。

会社概要

商号 日本瓦斯運輸整備株式会社
本社 茨城県取手市井野 20
代表者 代表取締役社長 寺田 二三男
設立 1963年 4月 3日
従業員数 127名
営業所 取手営業所、千葉営業所、町田営業所、埼玉営業所、宇都宮営業所



普段、あまり見ない作業で、最前線は下で貯蔵しているのを見たけど、仕事を見ておかげでタンクに入れるのを見て、毎日こういう風に入れてくれるんだ。こういう苦労が大変だと思いました。

東京コンテナ工業株式会社

会社概要

- ・所在地 茨城県 つくばみらい市台 1801
- 本社 東京都千代田区神田小川町1丁目3番1号
- ・設立 1955年 4月
- ・従業員数 120名



仕事の内容・製品

- ・内容 段ボールの制作 ・営業 ・精算管理 ・発注
- ・商品
 - 最高の段ボール 美粧段ボール
 - 機能的段ボール 自転車運搬用段ボール



1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	※ 現在は時差出勤。本社は在宅勤務。 ↑ 出勤
9:00	購入(資材の調達など)
10:00	締め切り(時間は様々)
11:00	紙、インクの発注
12:00	×
13:00	青森や山形から来る高校生の採用について
14:00	
15:00	
16:00	
17:00	↓ 退勤

仕事をする上で心がけていること

- ・報告・連絡・相談。
- ・あいさつ。

この職業を選んだ理由(時期、影響を受けた人、きっかけ)

高校卒業後は進学するが考えていた。
教育研修がたくさんあって
続けていけるかもと感じた。

高校生にアドバイス(高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

行事に積極的に参加し、
思い出を作ること。

実際に行けなかったけど
詳しく話が聞けて
よかった。将来どんな
職についても大切なものは
笑顔だと思った。

インタビューになってしまい
とても残念でしたが、
貴重なお話を聞くことが
できて良かったです。
将来就職する時の
参考にしたいです。

インタビューを通して考えた「職業を選定する」ということ

その職業に就いて
続けていけるのかを
想像する。

インタビューを通して考えた「働く」ということ

生活やお金のために
働くとしても、やりがいや
努力を認めもらえるのは
とても大切。

インタビューで最も心に残っていること

- ・「小さなミスが大事になる
可能性があるのだから、
10分以内にはミスも報告する」
- ・海外研修、メイクアップ研修、
スーツの着こなしなど
研修が充実。

これからの学校生活で心がけたいこと

あいさつや積極的な
行動を心がけて
いきたいと思った。

セキショウ カーライフ 株式会社 ひらい平店

会社概要

商号 関彰商事株式会社
 創業 明治41(1908)年2月6日
 設立 昭和13(1938)年1月
 資本金 9,000万円
 従業員 2,436
 売上高 1,600億円

グループ会社
 関彰商事株式会社
 センチュリー建設株式会社
 ヒマヤン建設株式会社
 セキショウホンダ株式会社



仕事の内容・製品

給油機 の操作 があるお客様に対し 操作 説明 安全点検 など
 案内 誘導 洗車 タイヤ空気チェック お客様対応の プレゼンテーション ターゲット 接客

業務内容

8:00		◇反省
9:00		1よくできた点 お客様案内
10:00	アルコール消毒	
11:00	洗濯(タオル)	
12:00	給油の補助 ↓ 昼食	2難しかった点
13:00		
14:00		
15:00	お客様対応 ↓	3その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)
16:00		タイヤの空気チェック お客様の挨拶
17:00		



今回のインターンシップでは お客様への案内 誘導
 洗車 タイヤ空気チェック ターゲット 接客 などの業務を行いました
 おいおいの作業が完了し 関彰商事に入社して 1ヶ月が経ちました
 今も 業務が 大変 ありますが 頑張っています
 お客様は 車の 安全 から 生活 まで 毎日 必要
 だと 感じています

センチュリー 株式会社 は コーポレート オフィス として
 11月 営業 開始 しました
 出社 時間 変更
 2020年 4月 1日 営業 開始 予定 変更
 2020年 4月 1日 営業 開始 予定 変更
 2020年 4月 1日 営業 開始 予定 変更

発生した切れ端をまとめたもの

関東福山通運株式会社

会社概要

商号：福山通運株式会社

事業所数：417カ所

本所在地：広島県福山市東深津町四丁目20番1号

設立年月日：1948年（昭和23年）9月13日

従業員数：21,121人（2020年3月31日現在）

事業種目：貨物自動車運送業、貨物利用運送事業、倉庫業

福山通運 外装



仕事の内容・製品

主に行っているサービスは3つあります。

・輸送（宅配便、航空便等）

・引越

・その他（電子請求書サービス、預金口座振替サービス等）

事務所内装



感想

今回のインターンシップでは2日間という短い時間の見学でしたが、運送会社について学ぶことができました。

運送の仕事は配達、集荷の単純な仕事だけでなく、責任感がある仕事だと知り、毎日仕事をこなすのは大変なことだと思います。

倉庫①



1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	↓ 仕分け終了
9:00	
10:00	配達（集荷）
11:00	
12:00	
13:00	↓ 昼休憩
14:00	
15:00	
16:00	集荷（配達）
17:00	↓ 配達完了

今回、フロア禍ということであり体験をすることができませんでした。サウナ時間などたくさん見学をさせてもらいました。見学を通して、仕事という大変さを改めて実感することができました。今回の見学で、今後の人生に活かせるように努力していきます。

倉庫②



今回インターンシップを体験して以前から知っていた運送業について知ることができた。その中でも、普段見えない裏方の作業を見学でき、とても貴重な体験になった。また、運送の仕組みにより、配達先の仕事も遅れず済むので、早く丁寧に積み込みが、運送を行う方への大切さを知り、毎日責任を持って業務を行う人達がとても素晴らしいと思った。

株式会社日本紙工機械グループ

会社概要

- 所在地 茨城県北相馬郡利根町早尾字遠神 2-1
- 設立 2007年 3月 28日
- 従業員数 54名



企画

提案



仕事の内容・製品

函を作る機械 = 紙工機械

企画
提案

お客様の要望を伺う。

設計

機械を製造するための設計を行う。

加工
組立

完成
納品

納品時に操作やメンテナンス指導を行う。

1~3ヶ月 → 2ヶ月 → 3ヶ月 → 完成するまで約半年



設計

加工
組立



1日の仕事のおおまかなスケジュール

8:00	
9:00	会社概要説明 工場案内
10:00	(休憩) 10分間
11:00	パッケージが出来るまで 板紙、段ボールの特徴
12:00	
13:00	(昼食) 45分間
14:00	弊社機械のラインナップ及び特徴 各機械の基本構造
15:00	(休憩) 10分間
16:00	レポート作成
17:00	

この職業を選んだ理由 (時期、影響を受けた人、きっかけ)

段ボールや化粧箱、太りなり「箱」というものは毎日の生活に密着しています。箱の需要を増えたことにより製箱機もまた、技術進化を求められます。長年の経験、実績を持つ日本紙工機械グループで発展の過程に携わり、自身と学び成長できたいと思い選びました。

この職業に就いて良かったと思うこと、やりがい、大変なこと

人から頼られた時にやりがいを感じ、取引先のお客様、上司や同僚・先輩、頼られることは自分の能力であり、人柄であったり、なにがしか評価してもらった部分があるということ。

高校生にアドバイス (高校生のうちにやっておいた方がよいこと)

知識だけでなく、学校で学んだことや経験が役に立つ時もあります。自分の持ち味を磨き、成長していきましょう。



完成!
納品

まとめ

株式会社日本紙工機械グループさんは私たちの生活に密着した「箱」を作るための機械を制作しお客様に頼まれた機械を作り古く新しい機械を新しくリノベーションしていく企業さんだということ。

一つの機械を会社全体で作っておいていくというのは、そう簡単には出来ないのではないのか。3つに分かれている企画、設計、組立という役割を7人7人がしっかりとこなすことが重要になってくると思いました。

企業内で企画、提案、設計、組立それぞれ別々働かせる機械を製作する、一つでも欠けたりすると出来ていない状態で社員の間で一人、一人が自分のやるべき事に向き合っている。細かい作業が大切なんだと思いました。

普段お買い物をする際に箱を必要とする事があふたりするので、そういった時にダンボールという「箱」の重要性を学びました。

ヤマダフーズ

会社概要

- ・主に納豆の製造をしている会社ですが、豆腐の製造もしています。
- ・秋田県に本社があり、秋田と茨城に工場が2つあります。
- ・ヤマダフーズは自社で納豆菌を作っていて納豆を製造する前から関わっています。



業務内容

仕事の内容・製品

製品

・みなぎる辛旨!
・びきわり納豆
・きざみ納豆
・通のこだわり
など

- ・新商品の開発
- ・細菌検査
- ・蒸煮
- ・ラベル貼り
- ・箱積み・箱詰め



8:00

9:30

10:00

11:00

12:00

13:00

14:00

15:00

16:00

17:00

反省

1 よくできた点

- ・真剣に話を聞いていた
- ・座学でメモをとっていた。

2 難しかった点

- ・良い豆と悪い豆を選別するのが難しかったです。

3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等)

- ・異物が混入しないために、作業服のほりりとらり、毎回手を洗うなどしていた対策が行われていた。

私はインターンシップを通して、昔々食べていた納豆の製造が目の前で見てよかったと思います。秋田県だけでなく人間が作業場所もあり、とても貴重な時間になったと思います。

私はインターンシップに行く前までは上つの工場、上つの製品しか作ってないかと思っていました。でも行って色々が製品も作っていたし、たくさん工夫をしてたからおいしい納豆がでるんだなと思いました。インターンシップで色々な体験ができてとても良かったです。

普段食べている納豆がどうやって造られているのかわかることができました。今回のインターンシップでコミュニケーションの大切さと積極性が大事だと学びました。今後の生活に活かしていけるように頑張りたいです。

株式会社 DNP データテクノ

会社概要

創業 : 1876(明治9)年10月9日
 住所 : 茨城県牛久市奥原町1650-70番地
 資本金 : 2,244億6,476万円
 売上高 : 1兆4,018億9,400万円
 従業員数 : 38,181名
 拠点数 : 営業拠点 国内35
 生産拠点 国内63
 海外拠点 28



仕事の内容・製品

- インターネットを使った画像および文字データの編集
- フォトブックの製造/販売・それに関するソリューションの開発/提供



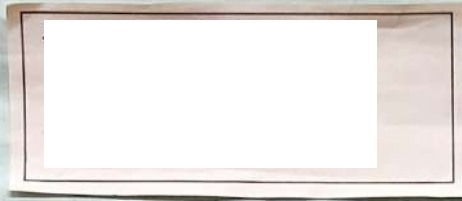
業務内容

8:00	出勤	◇反省 1よくできた点 会社のルールに従って行動することができた。
9:00		
10:00	仕事	
11:00		
12:00		2 難しかった点 特にありませんでした
13:00	昼休憩	
14:00		
15:00	仕事	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) 人間関係が大切だと感じました
16:00		
17:00		
	退勤	

自分達は今回8時間体験させていただいたのですが、普段働いている方々は1日12時間働いているので自分には無理だと思ひ、ここで働いて働いている方々はすごいなと思いました。

3日間この工場での仕事を体験してみても仕事の大変さを矢張りしました。また、社員の方々に親切にしていたのでとても働きやすく、安心して働ける職場でした。

株式会社 スタック波営業所



まとめ・感想

インターンシップに行っていていろいろを
を学ばれた。人生において、働くということは
とても大切なこと、この世には
いい仕事は無いということも学ばれた。
この経験を生かして、社会に貢献したい。

業務内容

8:00		◇反省 1 よくできた点
9:00	出勤 着替え・掃除 始業	人の指示をしっかりと聞くことが できた。
10:00		
11:00	現調 (外出)	
12:00	昼休み	2 難しかった点 人の指示を聞くこと。
13:00	CAD	
14:00		
15:00	概算・見積	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) とてもいい仕事と感じた。
16:00	本日の振り返り→着替え→退社	
17:00		



会社概要

創業: 1987年 2月
従業員数: 300名
専任エンジニア: 30名
資本金: 1億円
資格: 経年設備材料管理基準適合工場

仕事の内容・製品

・施工
・販売
・レンタル
・大手メーカー・様々な業者との取引



弘和電材社

会社概要

- ・商号 株式会社弘和電材社
- ・創立 1975年(昭和50年)10月
- ・資本金 300万円
- ・決算期 3月末(年回)
- ・年商 17.4億円
- ・茨城県 河内町 (所在地)



仕事の内容・製品

様々なメーカーと取引し、ものづくりをしています。
事務機器、産業機器、医療機器 などと対応せし、"ワイヤハーネス"など
を中心に提案サポート営業です

製品について

主な取引先は、事務機器、産業機器、医療機器などのメーカー。
動く光る配線系統という機能の配線系統上、ワイヤハーネスが
活かされています。



業務内容

8:00	出勤 ラジオ体操	◇反省
9:00	仕事	1 よくできた点 ・業務で教えられた仕事に速く覚えスムーズ に仕事が出来たこと。
10:00	ピックアップ作業	・部品の仕分け作業で間違えずに仕分け できたのでよかった。
11:00		2 難しかった点 ・組み立ての作業で貼り付けるシールがあり どうしても空気が入ってしまうと嫌しかった。 それぞれの部品に名前があり、覚えるのが 大変だった。
12:00	お昼休憩	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) ・社内の人はとてもモテモテだった。
13:00	仕事	
14:00	組み立て	
15:00		
16:00		
17:00	退勤	



まとめ・感想

1日目はこれから慣れるということに不安が
ありましたが、社内の人達がとても親切で
て"動きやすかった"です。業務では、細かい
部品を取り扱っているのが不器用だった
自分には組み立ての作業がとても
大変で苦痛しました。こういう状況で
社会で活躍していると知れて
よい経験が出来ました。

アート引越センター柏支店

会社概要

本社所在地 - 日本大阪府大阪市中央区城見1-2-27

71879177-160番

設立 - 1997年(昭和52年)6月4日

従業員数 - 3362名

私はこのインターンで感じるのは、
引越は、運送ではなくサービスで
お客様と連絡がとれる仕事で
やりがいのある仕事でした。



仕事の内容・製品

〔引越仕事〕

新しい時代の物流プロフェッショナルを目指して多様な事業展開をしています。業務内容は

は一般貨物自動車運送、貨物自動車運送事業、倉庫業、梱包荷役作業の提供、

梱包資材の販売、第二種鉄道利用運送、産業廃棄物収集運搬事業、引越事業など、

私は、アートコンポレージン株式会社
を調べて、従業員数が多い海外
にも仕事を展開してて、いい
し、尊敬しました。
これから大人になると、大抵
家族がいたら、家を購入したりする
ので引越をする時はアートコンポー
レージン株式会社を頼りたい。



業務内容

8:00	出勤	◆反省 1よくできた点 声を出しながら協力して 荷物の受け忘れなどができた。
9:00	着替え・朝礼	
10:00	出勤	
11:00	現場	2 難しかった点 搬入作業が荷物が重くて 大変だった。
12:00	作業	
13:00	お昼	
14:00	ダンボールの	3 その他(体験中の注意・覚えたこと・感じたこと等) ダンボールを工夫して組み換え 元のサイズよりも大きいものを 入れたりすることができると。
15:00	様々な梱包	
16:00	の仕方	
17:00		

みんなが協力して目標を達成した。
この1日の経験を今後に活かして
いきたいと思います。



アート引越センターに行くと
たくさん学べることができました。
実際に現場に行き、お客様
に対する、丁寧な接客の仕方
などを教わり、将来に生かせ
る体験をすることができた
した。大変でしたけど...